

## ADLER UV-AC-Walzgrund

28213

Hochreaktiver UV-Walzgrund für Industrie

### PRODUKTBESCHREIBUNG

#### Allgemeines

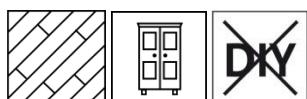
Hochreaktiver UV-Walzgrund mit ausgezeichneter Füllkraft, sehr gute Dauerelastizität und sehr hohe mechanische Beständigkeit.

#### Besondere Eigenschaften Prüfnormen

- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund:  
schwerbrennbar (früher B 1 nach B 3800-1), Q1, Tr 1
- **ÖNORM A 1605-12** (Möbeloberflächen)  
Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1  
Verhalten bei Abrieb: 2-D ( $\geq 50$  U)  
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-D ( $\geq 1,0$  N)  
Beflammung: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)
- **ÖNORM EN 71 Teil 3** Sicherheit von Spielzeug; Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **ÖNORM S 1555** bzw. **DIN 53160** Schweiß- und Speichelechtheit
- **Beanspruchungsklassen nach ÖNORM C 2354**  
Die Anforderungen der Beanspruchungsklassen A, B und C werden erfüllt, wenn die im Merkblatt angegebenen Aufbauempfehlungen eingehalten werden.
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+



#### Anwendungsgebiete



- UV-härtende Walzgrundierung für die industrielle Serienlackierung von Möbelteilen, Fertigparkettelementen und Fußbodendielen.

## VERARBEITUNG

### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufröhren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Produkt vor Licht- und Sonneneinstrahlung schützen!
- Für mäßig beanspruchte Versiegelungen von Fußbodendielen (Beanspruchungsklasse A gemäß ÖNORM C 2354) wird eine Trockenfilmdicke von 40 - 45 µm empfohlen. Diese Schichtdicke wird mit den vorgeschlagenen Auftragsmengen erreicht.
- Für stark beanspruchte Versiegelungen von Fußbodendielen (Beanspruchungsklasse B gemäß ÖNORM C 2354) empfehlen wir, eine Mindesttrockenfilmdicke von 60 µm, für besonders stark beanspruchte Beschichtungen (Beanspruchungsklasse C gemäß ÖNORM C 2354) eine Mindesttrockenfilmdicke von 80 µm einzuhalten.
- Bitte beachten Sie unsere „**Arbeitsrichtlinien für UV-Walzlacke**“.

### Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Walzen
Walzentyp	Walzlackiermaschine mit reverselaufender Dosierwalze
Verdünnung	ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075
Verdünner-zugabe in %	unverdünnt bis max. 5 %
Viskosität (s) 6 mm Becher, 20°C	90 ± 10
Auftrags-Menge (g/m²)	Gesamtauftragsmenge: Möbelteile: 25 - 50 g/m² Fußbodendielen, Parkett: 50 - 90 g/m² je nach gewünschter Fülle

Die Form, die Beschaffenheit des Untergrundes und die Holzfeuchtigkeit beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

### Trocknungsbedingungen



Sofortige UV-Härtung ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub	
	Zwischengelieren	Härt(en)
Hg-Strahler 80 - 129 W/cm	10 – 14 m/min	5 – 7 m/min

### Reinigung der Arbeitsgeräte

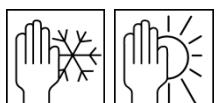


Mit ADLER Waschverdünnung 80072.

<b>UNTERGRUND</b>	
<b>Untergrundart</b>	Laub- und Nadelholz
<b>Untergrundbeschaffenheit</b>	Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, fett- und wachs frei und frei von Holzstaub sein.
<b>Untergrundvorbereitung</b>	<p>Kalibrierschliff</p> <p><b>Laubhölzer:</b> Holzschliff Kö 150 – 180  <b>Nadelhölzer:</b> Holzschliff Kö 120 – 150</p> <p>Für stark beanspruchte Flächen wie Fußböden (Münztest) kann der geschliffene Holzuntergrund mit 12 - 15 g/m<sup>2</sup> ADLER Aqualux-Haftgrund 29010 vorgrundiert werden.</p> <p>Für das Füllen von Holzfugen steht ADLER UV-AC-Walzspachtel im passenden Holzfarbton 28014 ff (Auftragsmenge 30 - 35 g/m<sup>2</sup>) zur Verfügung.</p> <p><u>Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</u></p>
<b>BESCHICHTUNGSAUFBAU</b>	
<b>Grundierung</b>	<p>UV-AC-Walzgrund 28213</p> <p>Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, die Grundierung mit 3 in Serie geschalteten Walzlackieraggregaten aufzutragen, wobei nach dem 1. und 2. Auftrag zwischengeliert und nach dem 3. Auftrag ausgehärtet wird.</p>
<b>Zwischenschliff</b>	<p>Möbelteile:   Körnung 320 - 400 und Scotch-Brite-Walze</p> <p>Fußbodendielen, Parkett:  Körnung 280 - 320 und Scotch-Brite-Walze</p> <p>Durchschleifen vermeiden!</p>
<b>Decklackierung</b>	<p>Möbelteile:  ADLER UV-AC-Walzdecklack 28371 ff</p> <p>Fußbodendielen, Parkett:  ADLER UV-AC-Walzdecklack Antiscratch 28297 ff;  jeweils im gewünschten Glanzgrad.</p> <p><u>Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</u></p>
<b>BESTELLHINWEISE</b>	
<b>Gebindegrößen</b>	25 kg
<b>Zusatzprodukte</b>	ADLER Aqualux-Haftgrund 29010 ADLER UV-AC-Walzspachtel 28014 ff ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075 ADLER UV-AC-Walzdecklack 28371 ff

## WEITERE HINWEISE

### Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 4 Monate in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen geschützt lagern.

### Technische Daten

Lieferviskosität  $120 \pm 10$  s nach DIN 53211 (6-mm-Becher, 20 °C)

### Sicherheitstechnische Angaben



Beachten Sie bitte das zugehörige Sicherheitsdatenblatt! Die aktuelle Version kann im Internet unter [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com) abgerufen werden.