

ADLER UV-AC-Walzgrund

28213



80072

Description

Base UV hautement réactive avec application au rouleau, à base de résine acrylate non saturée; pouvoir garnissant exceptionnel, très bonne élasticité durable et résistance très élevée aux sollicitations mécaniques.

Avec des vernis couvrants appropriés, les exigences suivantes seront satisfaites :

Résistance aux agents chimiques		
ÖNORM A 1605-15	Classe d'exigence	1-B1
Comportement à l'usure		
ÖNORM A 1605-12 – essai 2	Classe d'exigence	2-D (≥ 50 U)
Comportement à la rayure		
ÖNORM A 1605-12 – essai 4	Classe d'exigence	4-D (≥ 1,0 N)
Capacité de résistance au traitement par flamme		
ÖNORM A 1605-12 – essai 5	Classe d'exigence	5-B (surface de meuble difficilement inflammable)
ÖNORM A 3800-1 (antérieurement B 3800-1) (en contact avec un support difficilement inflammable)	Classe d'inflammabilité	difficilement inflammable (antérieurement B 1)
	Classe de formation de fumée	Q 1 (faible formation de fumée)
	Classe de formation de gouttes	Tr 1 (non gouttant)
Classes de sollicitation selon la norme ÖNORM C 2354		
Les exigences des classes de sollicitations A, B et C seront satisfaites si les recommandations d'application contenues dans la fiche technique sont respectées.		

Domaines d'utilisation

Couche de fond durcissante aux UV pour le vernissage industriel en série de pièces de meubles, pièces de parquet prêt à poser et planches de sols.

Traitement

Traitement préalable	Pour les surfaces à forte sollicitation comme les sols (test de la monnaie) on peut appliquer une couche de fond de 12 – 15 g/m ² de ADLER Aqualux-Haftgrund 29010 sur le support en bois poncé. Pour le garnissage des joints de bois, on dispose de ADLER UV-AC Walzspachtel dans la teinte de bois assortie 28014 ff (quantité d'application 30 - 35 g/m ²). Veuillez tenir compte des fiches techniques correspondantes !
Unité d'application	Machines de vernissage au rouleau avec rouleaux de dosage avec inversion d'avancement.

11-09 (remplace 04-07) ZKL 2807

tsvp

ADLER-Werk Lackfabrik, 6130 Schwaz, Autriche
Tel : 0043/5242/6922-432, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: info@adler-lacke.com

Ces indications sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et sont destinées à conseiller au mieux l'acheteur/utilisateur, toutefois elles exigent une adaptation individuelle aux domaines d'utilisation et aux conditions d'emploi. La responsabilité de l'application et de l'emploi du produit livré incombe à l'acheteur/utilisateur, c'est pourquoi nous conseillons de vérifier l'aptitude du produit à l'aide d'un échantillon. Pour le reste, nos conditions générales de vente sont applicables. La présente édition remplace toute fiche antérieure. Sous réserve de modifications de conditionnement, teintes et degrés de brillance.

Viscosité de conditionnement	120 ± 10 s (gobelet 6 mm, 20 °C; sur le modèle de la norme DIN 53211)
Viscosité de traitement	dans viscosité de conditionnement
Dilution	ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075, si nécessaire
Quantité d'application couche de fond au rouleau total	Eléments de meuble : 25 - 50 g/m ² Planches de sol, parquet : 50 - 90 g/m ² selon le garnissage souhaité
Technique d'application	Pour une qualité de surface optimale, il est bénéfique d'appliquer la couche de fond avec 3 unités de vernissage au rouleau branchées en série, en effectuant une gélification après la 1ère et la 2e application et un durcissement après la 3e application.
Conditions de séchage	Rayonnement UV immédiat possible sans évaporation préalable. Gélification intermédiaire : Avancement 10 - 14 m/min/rayonnement UV haute puissance (80 - 120 W/cm) Durcissement : Avancement 5 - 7 m/min/rayonnement UV haute puissance (80 - 120 W/cm)
Ponçage intermédiaire	Eléments de meuble : Granulation 320 – 400 et rouleau Scotch-Brite Planches de sol, parquet : Granulation 280 – 320 et rouleau Scotch-Brite
Vernissage final	Eléments de meuble : ADLER UV-AC-Walzdecklack 28371 ff Planches de sol, parquet : ADLER UV-AC-Walzdecklack Antiscratch 28297 ff; selon le degré de brillance souhaité dans chaque cas.

Veuillez respecter nos « directives de travail pour le vernis UV à appliquer au rouleau » ainsi que notre fiche technique de sécurité.

Informations sur la qualité

Planches de sols :

Pour les vitrifications à sollicitation modérée (classe de sollicitation A selon la norme ÖNORM C 2354), nous conseillons une épaisseur de film sec de 40 - 45 µm. Cette épaisseur de couche est obtenue avec les quantités d'application proposées.

Pour les vitrifications intensément sollicitées (classe de sollicitation B selon la norme ÖNORM C 2354) nous conseillons de respecter une épaisseur de film sec minimum de 60 µm, pour les revêtements avec sollicitations particulièrement intenses (classe de sollicitation C selon ÖNORM C 2354), une épaisseur minimum de film sec de 80 µm.

Autres indications

Dilution	ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075
Dilution pour le nettoyage de machines de vernissage au rouleau	ADLER Waschverdünnung 80072
Capacité de stockage (température ambiante 20°C)	4 mois – protéger des rayons directs du soleil !
Indication de sécurité	Veuillez tenir compte de la fiche de données relatives à la sécurité!

Conditionnement

25 kg