

ADLER UV-AC-Walzgrund

28141 ff

Pigmentierter UV-Walzgrund **für die Industrie**

PRODUKTDESCHEIBUNG

Allgemeines

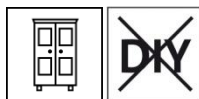
Pigmentierter UV-Walzgrund mit guter Füll- und Deckkraft.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar (früher B 1 nach B 3800-1), Q1, Tr 1
- **ÖNORM S 1555** bzw. **DIN 53160** Schweiß- und Speichelechtheit
- **ÖNORM EN 71 Teil 3** Sicherheit von Spielzeug; Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



- UV-härtende pigmentierte Walzgrundierung für die industrielle Serienlackierung von Möbelteilen und Innentüren.
- Für schwerbrennbare Aufbauten.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Produkt vor Licht- und Sonneneinstrahlung schützen
- Bitte beachten Sie unsere „**Arbeitsrichtlinien für UV-Walzlacksysteme**“.

Auftragstechnik

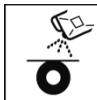
Auftragsverfahren	Walzen
Walzentyp	Walzlackiermaschine mit reverselaunder Dosierwalze
Verdünnung	ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075
Verdünnungszugabe in %	unverdünnt bis max. 5 %
Viskosität (s) 6-mm Becher, 20°C	50 ± 10
Auftrags-Menge (g/m²)	20 - 50 pro Auftragswalze

Die Form, die Beschaffenheit des Untergrundes und die Holzfeuchtigkeit beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trocknungsbedingungen

Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub	
	Zwischengelieren	Härten
Hg und Ga-Strahler 80 - 120 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min

Reinigung der Arbeitsgeräte

Mit ADLER Waschverdünnung 80072 oder ADLER Spezialverdünnung 96712.

UNTERGRUND**Untergrundart**

Laub- und Nadelholz

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, fett- und wachsfrei und frei von Holzstaub sein.

Untergrundvorbereitung

Kalibrierschliff

Laubhölzer: Holzschliff Kö 150 - 180

Nadelhölzer: Holzschliff Kö 120 - 150

BESCHICHTUNGS-AUFBAU**Vorgrundierung**

Das Vorgrundieren mit ADLER UV-AC-Walzspachtel bzw. speziellen ADLER UV-AC-Walzgründen ist möglich. Nach Aushärtung dieser Vorgrundierung ist ein Zwischenschliff mit Körnung 320 - 400 durchzuführen.

Grundierung

UV-AC-Walzgrund 28141 ff

Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, die Grundierung mit 2 - 3 in Serie geschalteten Walzlackieraggregaten aufzutragen.

Zwischenschliff

Körnung 320 - 400 und Scotch-Brite-Walze

Durchschleifen vermeiden!

Decklackierung

ADLER UV-AC-Walzdecklack G25 28367 oder ADLER UV-AC-Walzdecklack G20 28365

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESTELLHINWEISE**Gebindegrößen**

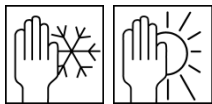
30 kg

Farbtöne

Basisweiß	28141
9016 DANA	28142
Walzweiß	28143

Zusatzprodukte

ADLER Waschverdünnung 80072
 ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075
 ADLER Spezialverdünnung 96712
 ADLER UV-AC-Walzdecklack G20 28365
 ADLER UV-AC-Walzdecklack G25 28367

WEITERE HINWEISE**Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 4 Monate in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen geschützt lagern.

Technische Daten

Lieferviskosität 50 ± 10 s nach DIN 53211 (6-mm-Becher, 20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben

Beachten Sie bitte das zugehörige Sicherheitsdatenblatt! Die aktuelle Version kann im Internet unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.