

## ADLER UV-AC-Walzgrund

28141 ff

Pigmentierter UV-Walzgrund für die Industrie

### PRODUKTBESCHREIBUNG

#### Allgemeines

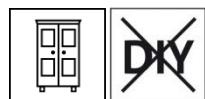
Pigmentierter UV-Walzgrund mit guter Füll- und Deckkraft.

#### Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund:  
schwerbrennbar (früher B 1 nach B 3800-1), Q1, Tr 1
- **ÖNORM S 1555** bzw. **DIN 53160** Schweiß- und Speichelechtheit
- **ÖNORM EN 71 Teil 3** Sicherheit von Spielzeug; Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

#### Anwendungsgebiete



- UV-härtende pigmentierte Walzgrundierung für die industrielle Serienlackierung von Möbelteilen und Innentüren.
- Für schwerbrennbare Aufbauten.

### VERARBEITUNG

#### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufröhren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Produkt vor Licht- und Sonneneinstrahlung schützen
- Bitte beachten Sie unsere „**Arbeitsrichtlinien für UV-Walzlacksysteme**“.

**Auftragstechnik**

<b>Auftragsverfahren</b>	<b>Walzen</b>
Walzentyp	Walzlackiermaschine mit reverselaufender Dosierwalze
Verdünnung	ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075
Verdünner-zugabe in %	unverdünnt bis max. 5 %
Viskosität (s) 6-mm Becher, 20°C	50 ± 10
Auftrags-Menge (g/m²)	20 - 50 pro Auftragswalze

Die Form, die Beschaffenheit des Untergrundes und die Holzfeuchtigkeit beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

**Trocknungsbedingungen**

Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	<b>Vorschub</b>	
	Zwischengelieren	Härt(en)
Hg und Ga-Strahler 80 - 120 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min

**Reinigung der Arbeitsgeräte**

Mit ADLER Waschverdünnung 80072 oder ADLER Spezialverdünnung 96712.

**UNTERGRUND****Untergrundart**

Laub- und Nadelholz

**Untergrundbeschaffenheit**

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, fett- und wachsfrei und frei von Holzstaub sein.

**Untergrundvorbereitung**

Kalibrierschliff

**Laubhölzer:** Holzschliff Kö 150 - 180  
**Nadelhölzer:** Holzschliff Kö 120 - 150

**BESCHICHTUNGSAUFBAU****Vorgrundierung**

Das Vorgrundieren mit ADLER UV-AC-Walzspachtel bzw. speziellen ADLER UV-AC-Walzgründen ist möglich. Nach Aushärtung dieser Vorgrundierung ist ein Zwischenschliff mit Körnung 320 - 400 durchzuführen.

**Grundierung**

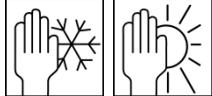
UV-AC-Walzgrund 28141 ff

Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, die Grundierung mit 2 - 3 in Serie geschalteten Walzlackieraggregaten aufzutragen.

**Zwischenschliff**

Körnung 320 - 400 und Scotch-Brite-Walze

Durchschleifen vermeiden!

<b>Decklackierung</b>	ADLER UV-AC-Walzdecklack G25 28367 oder ADLER UV-AC-Walzdecklack G20 28365	
Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.		
<b>BESTELLHINWEISE</b>		
<b>Gebindegrößen</b>	30 kg	
<b>Farbtöne</b>	Basisweiß 9016 DANA Walzweiß	28141 28142 28143
<b>Zusatzprodukte</b>	ADLER Waschverdünnung 80072 ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075 ADLER Spezialverdünnung 96712 ADLER UV-AC-Walzdecklack G20 28365 ADLER UV-AC-Walzdecklack G25 28367	
<b>WEITERE HINWEISE</b>		
<b>Haltbarkeit/Lagerung</b>	<p>Mindestens 4 Monate in original verschlossenen Gebinden.</p>  <p>Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen geschützt lagern.</p>	
<b>Technische Daten</b>	Lieferviskosität $50 \pm 10$ s nach DIN 53211 (6-mm-Becher, 20 °C)	
<b>Sicherheitstechnische Angaben</b>	<p>Beachten Sie bitte das zugehörige Sicherheitsdatenblatt! Die aktuelle Version kann im Internet unter <a href="http://www.adler-lacke.com">www.adler-lacke.com</a> abgerufen werden.</p> 	