

## ADLER UV-AC-Walzspachtel

28343

UV-Walzspachtel für die industrielle Lackierung von Parkett und Kork.

### PRODUKTBE SCHREIBUNG

#### Allgemeines

Hochreaktiver UV-Walzspachtel auf Basis ungesättigter Acrylatharze. Gute Tiefenhärtung, ausgezeichnete Elastizität und hervorragendes Füllvermögen.

#### Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar (früher B 1 nach B 3800-1), Q1, Tr 1
- **Beanspruchungsklassen nach ÖNORM C 2354**  
Die Anforderungen der Beanspruchungsklassen A, B und C werden erfüllt, wenn die im Merkblatt angegebenen Aufbauempfehlungen eingehalten werden.
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

#### Anwendungsgebiete



- UV-härtender Walzspachtel für die industrielle Serienlackierung von Parkett und Kork.
- Für schwer entzündbare und schwerbrennbare Aufbauten.

### VERARBEITUNG

#### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Produkt vor Licht- und Sonneinstrahlung schützen!
- Bitte beachten Sie unsere „Arbeitsrichtlinien für UV-Walzlacke“.

**Auftragstechnik**

Auftragsverfahren	Walzen
Spachteln	Walzspachtelmaschine mit reverselaufender Glättwalze
Auftrags-Menge (g/m <sup>2</sup> )	Auftragsmenge: 10 - 50

Die Form, die Beschaffenheit des Untergrundes und die Holzfeuchtigkeit beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

**Trocknungsbedingungen**

Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub	
	Zwischengelieren	Härten
Hg-Strahler 80 - 120 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min

**Reinigung der Arbeitsgeräte**

Mit ADLER Waschverdünnung 80072 oder ADLER Spezialverdünnung 96712

**UNTERGRUND****Untergrundart**

Laub- und Nadelholz, Kork

**Untergrundbeschaffenheit**

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, fett- und wachsfrei und frei von Holzstaub sein.

**Untergrundvorbereitung**

Kalibrierschliff

**Laubhölzer:** Holzschliff Kö 150 - 180

**Nadelhölzer:** Holzschliff Kö 120 - 150

**Kork:** Schliff Kö 150 - 180

**BESCHICHTUNGS-AUFBAU****Spachteln**

1 x ADLER UV-AC-Walzspachtel 28343

**Zwischenschliff**

Körnung 320 - 400 und Scotch-Brite-Walze

**Grundierung**

2 - 3 x grundieren mit einem geeigneten UV-Walzgrund wie z.B. ADLER UV-AC-Schleifgrund SIS 28338

Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, die Grundierung mit 3 in Serie geschalteten Walzlackieraggregaten aufzutragen, wobei nach dem 1. und 2. Auftrag zwischengeliert und nach dem 3. Auftrag ausgehärtet wird.

**Zwischenschliff**

Körnung 320 - 400

Durchschleifen vermeiden!



**Decklackierung**

Mit einem geeigneten ADLER UV-Walzdecklack wie z.B. ADLER UV-AC-Walzdecklack 28255 ff

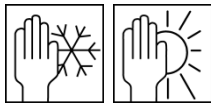
Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**BESTELLHINWEISE****Gebindegrößen**

200 kg

**Zusatzprodukte**

ADLER UV-AC-Schleifgrund SIS 28338  
ADLER UV-AC-Walzdecklack 28255 ff  
ADLER Waschverdünnung 80072  
ADLER Spezialverdünnung 96712

**WEITERE HINWEISE****Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 6 Monate in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen geschützt lagern.

**Technische Daten**

Lieferviskosität: Pastös

**Sicherheitstechnische Angaben**

Beachten Sie bitte das zugehörige Sicherheitsdatenblatt! Die aktuelle Version kann im Internet unter [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com) abgerufen werden.