

## Vivido Ferro-Mattlack

4508

Matter Kunstharzdecklack zur Anwendung auf Metall für DIY und Gewerbe

### PRODUKTBESCHREIBUNG

#### Allgemeines

Hochwertiger, lösemittelbasierter Mattlack auf Alkydharzbasis für außen und innen mit Rostschutz; Hitzebeständig bis ca. 150 °C.

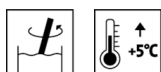
#### Anwendungsgebiete



Für die Beschichtung von Metall im Außen- und Innenbereich wie z. B.: Schmiedeeisen, Zäune, Tore, etc.

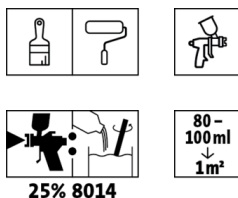
### VERARBEITUNG

#### Verarbeitungshinweise



- Das Verspritzen ist nur in Spritzkabinen erlaubt, die der VOC-Richtlinie unterliegen.
- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 5 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 - 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 - 80 %.
- Eine frühzeitige Wasserbelastung durch Regen oder Tau ist unbedingt zu vermeiden!
- Durch Anlegen von Probeflächen sind der Farbton und die Verträglichkeit sowie Haftung mit dem Untergrund zu prüfen.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen sowie zu Beeinträchtigungen hinsichtlich Bewitterungs- und Farbtonstabilität.

#### Auftragstechnik



	Becherpistole	Streichen	Rollen
Spritzdüse Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	-
Spritzdruck (bar)	2,0 - 2,5	-	-
Verdünnung	KH-Spritzverdünner 8014 (8014)	-	-
Verdünnernzugabe (%)	25	-	-
Auftragmenge pro Auftrag (ml/m²)	80 - 100	60 - 80	-

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

### Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



Staubtrocken (ISO 1517)	ca. 30 Minuten
Überlackierbar	ca. 3 Stunde(n)
Endhärte	ca. 7 Tag(e)

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte. Für eine gute Durchtrocknung sind die empfohlenen Auftragsmengen unbedingt einzuhalten. Zu hohe Schichtstärken führen zu einer deutlichen Trocknungsverzögerung!

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

### Reinigung der Arbeitsgeräte



7231



8014

Sofort nach Gebrauch mit Adlerol-Terpentinölersatz (7231) oder KH-Spritzverdünner (8014).

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Abbeizer Express (8313).

## UNTERGRUND

### Untergrundart

Eisen und Stahl / NE-Metalle

### Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Bitte beachten Sie die weiterführenden Dokumente:

- ÖNORM B 2230-2
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Aktuelle BFS Merkblätter

### Untergrundvorbereitung

#### Eisen und Stahl:

Metallisch blank entrosten. Fettige oder ölige Verunreinigungen gründlich mit Entfetter (7233) entfernen.

#### Zink, Aluminium und andere NE-Metalle:

Mit Schleifvlies und Entfetter (7233) matt anschleifen.

#### Altanstriche:

Tragfähige Altanstriche mit Körnung 120 anschleifen und reinigen. Nicht tragfähige Altanstriche entfernen.

## BESCHICHTUNGS-AUFBAU

### Grundbeschichtung

#### Eisen und Stahl:

1 x Vivido Ferro-Mattlack (4508)

#### Zink:

2 x Vivido Alkyd-Primer Uni (4516) oder Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

#### Aluminium und andere NE-Metalle:


1 x Vivido Alkyd-Primer Uni (4516) oder Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Eloxiertes Aluminium und Edelstahl sehr gut matt anschleifen und innerhalb 60 Minuten mit Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) grundieren.

#### Altanstriche:

Auf intakten Altanstrichen ist die Anstrichverträglichkeit zu prüfen.

Bei Pulverlackbeschichtungen empfehlen wir generell eine Grundierung mit Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604). Probefläche anfertigen und Haftung überprüfen. Vgl. BFS-Merkblatt Nr. 24.

<b>Zwischenbeschichtung</b>	<b>Notwendig nur für Zink, Aluminium und andere NE-Metalle:</b> 1 x Vivido Ferro-Mattlack (4508) Zwischentrocknung: ca. 3 Stunde(n)
<b>Schlussbeschichtung</b>	1 x Vivido Ferro-Mattlack (4508)
<b>INSTANDHALTUNG</b>	
<b>Wartung</b>	<p>Die Haltbarkeit von Außenbauteilen hängt von vielen Faktoren ab: Diese sind insbesondere die Art der Bewitterung, konstruktiver Schutz, mechanische Belastung und die Wahl des verarbeiteten Farbtones; für eine lange Haltbarkeit sind eine regelmäßige Kontrolle, Wartung und gegebenenfalls Instandsetzungsmaßnahmen erforderlich.</p> <p>Bei Bedarf die noch intakten Flächen von Staub und Schmutz befreien und 1 x mit Vivido Ferro-Mattlack (4508) streichen.</p>
<b>BESTELLHINWEISE</b>	
<b>Gebindegrößen</b>	375 ml, 750 ml, 2,5 l
<b>Farbtöne/Glanzgrade</b>	<b>Standardfarbe(n):</b> Schwarz (4508100552) Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten. Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons, mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.
<b>Zusatzprodukte</b>	Abbeizer Express (8313) Adlerol-Terpentinölersatz (7231) Entfetter (7233) Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) KH-Spritzverdünner 8014 (8014) Vivido Alkyd-Primer Uni (4516) Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
<b>WEITERE HINWEISE</b>	
<b>Haltbarkeit/Lagerung</b> 	Mindestens 5 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden. Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern. Wir empfehlen, den Inhalt angebrochener Gebinde in kleinere Gebinde umzufüllen, um ein Gelieren/eine Hautbildung zu vermeiden. Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.
<b>GISCODE</b>	BSL50

---

**Deklaration der Inhaltstoffe  
gemäß VdL-RL 01**

Alkydharze / Organische Pigmente / Korrosionsschutzpigmente / Aliphaten /  
Netzmittel / Antihautmittel / Trockenstoffe (Sikkative) / Mineralische  
Füllstoffe

---

**Technische Daten**

VOC-Gehalt der anwendungsfertigen Mischung: Grenzwert nach Richtlinie  
2004/42/EG für Vivido Ferro-Mattlack (Kat A/i): 500 g/l.  
Vivido Ferro-Mattlack enthält maximal 470 g/l VOC.

---

**Sicherheitstechnische Angaben**

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell  
vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer  
Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2/ P3 verwenden. Spritznebel nicht  
einatmen. Kombifilter A2 / P2 und Schutzbrille verwenden.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und  
Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen  
Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **[www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)**  
abgerufen werden.

---