

Vivido Goldlack

4126

Lösemittelbasierter **Metall-Effektack** für **innen und außen** für DIY und Gewerbe

PRODUKTBEschREIBUNG

Allgemeines

Wasserfester, thixotroper, metallisch seidenglänzender Effektack auf Alkydharzbasis mit Rostschutz. Hitzebeständig bis 150 °C.

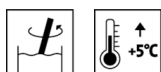
Anwendungsgebiete

Für die Beschichtung von Holz und Metall im Außen- und Innenbereich.



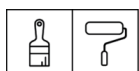
VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 5 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 - 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 - 80 %.
- Durch Anlegen von Probeflächen sind der Farbton und die Verträglichkeit sowie Haftung mit dem Untergrund zu prüfen.
- **Das Verspritzen ist nur in Spritzkabinen erlaubt, die der VOC-Richtlinie unterliegen.**
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen sowie zu Beeinträchtigungen hinsichtlich Bewitterungs- und Farbtonstabilität.

Auftragstechnik



	Becherpistole	Streichen	Rollen
Spritzdüse Ø (mm)	1,8 - 2	-	-
Spritzdruck (bar)	3 - 4	-	-
Verdünnung	KH-Spritzverdünnung 8014	-	-
Verdünnernzugabe (%)	10	-	-
Auftragsmenge pro Auftrag (ml/m²)	80 - 100		

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



Staubtrocken (ISO 1517)	ca. 2 Stunde(n)
Überlackierbar	ca. 8 - 10 Stunde(n)
Endhärte	ca. 7 Tag(e)

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Für eine gute Durchtrocknung sind die empfohlenen Auftragsmengen unbedingt einzuhalten. Zu hohe Schichtstärken führen zu einer deutlichen Trocknungsverzögerung!

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort nach Gebrauch mit KH-Spritzverdünner (8014).

UNTERGRUND**Untergrundart**

Eisen und Stahl

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Bitte beachten Sie die weiterführenden Dokumente:

- ÖNORM B 2230-2
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Aktuelle BFS Merkblätter

Untergrundvorbereitung**Eisen und Stahl:**

Metallisch blank entrosten.

Fettige oder ölige Verunreinigungen gründlich mit Entfetter (7233) entfernen.

Zink, Aluminium und andere NE-Metalle:

Mit Schleifvlies und Entfetter (7233) matt anschleifen.

Altanstriche:

Mit Körnung 120 anschleifen und reinigen.

Nicht tragfähige Beschichtungen sind grundrein zu entfernen.

BESCHICHTUNGSaufbau**Grundbeschichtung****Eisen und Stahl:**

1 x Vivido Goldlack (4126)

Zink, Aluminium und andere NE-Metalle:

1 x Vivido Alkyd-Primer Uni (4516) oder Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Altanstriche:

Auf intakten Altanstrichen ist die Anstrichverträglichkeit zu prüfen.

Zwischenschliff

Körnung 240
Schleifstaub entfernen.

Zwischenbeschichtung

Eisen und Stahl:
Innen nicht erforderlich.
Zink, Aluminium und andere NE-Metalle:
1 x Vivido Goldlack (4126)

Schlussbeschichtung

1 x Vivido Goldlack (4126)

BESTELLHINWEISE**Gebindegrößen**

125 ml, 375 ml

Farbtöne/Glanzgrade

Standardfarbe(n):
Gold (4126080969)
Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten.
Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons, mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.

Zusatzprodukte

KH-Spritzverdünner 8014 (8014)
Entfetter (7233)
Vivido Alkyd-Primer Uni (4516)
Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)
Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE**Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 5 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.
Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.
Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

Technische Daten

VOC-Gehalt der anwendungsfertigen Mischung: Grenzwert nach Richtlinie 2004/42/EG für Vivido Goldlack (Kat A/i): 500 g/l.
Vivido Goldlack enthält maximal 460 g/l VOC.

GISCODE

BSL40

**Deklaration der Inhaltstoffe
gemäß VdL-RL 01**

Alkydharze / Effektpigmente / Aliphaten / Filmbildehilfsmittel /
Antihautmittel / Trockenstoffe (Sikkative) / Additive

Sicherheitstechnische Angaben



Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2/ P3 verwenden. Spritznebel nicht einatmen. Kombifilter A2 / P2 und Schutzbrille verwenden.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.
