

Vivido Varicolor E20

4139

Wasserbasierter Korrosionsschutzanstrich mit Eisenglimmer für DIY und Gewerbe

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierte Grund-, Zwischen- und Schlussbeschichtung mit grober Glimmerstruktur für innen und außen. Das Produkt zeichnet sich durch sehr guten Korrosionsschutz, ausgezeichnete Wetterbeständigkeit und einfache Verarbeitung aus. Universelle Anwendung auf diversen Untergründen.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- **Farbtonbeständigkeit gemäß BFS-Merkblatt Nr. 26 Klasse A Gruppe 1 - 3** (je nach Farbton)
- **ÖNORM EN 71-3**
Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2**
Schweiß- und Speichelechtheit
- **Eingetragen in baubook**
Kriterien von "Baubook Ökologisch ausschreiben" erfüllt
- **Cradle to Cradle Certified® Bronze**
Cradle to Cradle Certified® ist der globale Standard für Produkte, die sicher, umweltfreundlich und verantwortungsvoll hergestellt sind.
- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+
- Hitzebeständig bis 100°C

Anwendungsgebiete



Beschichtung von Eisen, Stahl, Zink und Aluminium im Innen- und Außenbereich.

Besonders geeignet für Kunstschmiedearbeiten, wie Gitter, Zäune oder Grabkreuze.

Waagrechte Verblechungen im Außenbereich mit Vivido Ferro-Color (4506) oder Vivido Ferro GSX (4505) beschichten.

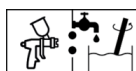
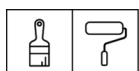
VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +10 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 - 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 - 80 %.
- Nicht bei starker Sonneneinstrahlung, Regen, extrem hoher Luftfeuchtigkeit, starkem Wind oder drohendem Frost verarbeiten.
- Eine frühzeitige Wasserbelastung durch Regen oder Tau ist unbedingt zu vermeiden!
- Für die Applikation durch Streichen wird ein Acrylpinsel empfohlen. Rollen erfolgt mittels Kurzhaar-Roller.
- Nicht zu beschichtende Bereiche sorgfältig abdecken und abkleben.
- Durch Anlegen von Probeflächen sind der Farbton und die Verträglichkeit sowie Haftung mit dem Untergrund zu prüfen.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen sowie zu Beeinträchtigungen hinsichtlich Bewitterungs- und Farbtonstabilität.

Auftragstechnik

10-20% H₂O100 -
125 ml
↓
1 m²

	Becherpistole	Streichen	Rollen
Spritzdüse Ø (mm)	2,0 - 2,2	-	
Spritzdruck (bar)	3 - 4	-	
Verdünnung	Wasser		
Verdünnernugabe (%)	10 - 20	0 - 10	
Auftragmenge pro Auftrag (ml/m²)	100 - 125		

Das Produkt ist anwendungsfertig eingestellt.

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Bei unterschiedlichen Applikationsmethoden wie Spritzen, Rollen, etc. kann es aufgrund der Eisenglimmerpigmente zu optischen Farbtonunterschieden kommen.

Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



Überlackierbar bei Raumtemperatur	ca. 6 Stunde(n)
Endhärte	ca. 7 Tag(e)

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Abbeizer Express (8313).

UNTERGRUND	
Untergrundart	Eisen und Stahl / NE-Metalle / Hart-PVC
Untergrundbeschaffenheit	Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden. Bitte beachten Sie die weiterführenden Dokumente: • ÖNORM B 2230-1 • ÖNORM B 3430-1 • DIN 18363 • Aktuelle BFS Merkblätter
Untergrundvorbereitung	Eisen und Stahl: Metallisch blank entrostet. Fettige oder ölige Verunreinigungen gründlich mit Entfetter (7233) entfernen. Zink, Aluminium und andere NE-Metalle: Mit Schleifvlies und Entfetter (7233) matt anschleifen. Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe: Mit Schleifvlies und Entfetter (7233) matt anschleifen. Wegen der Vielzahl an Kunststoffen wird eine Haftungsprüfung empfohlen. Altanstriche: Tragfähige Altanstriche mit Körnung 120 anschleifen und reinigen. Nicht tragfähige Altanstriche entfernen. Auf intakten Altanstrichen ist die Anstrichverträglichkeit zu prüfen. Sonderfälle: Bei Pulverlackbeschichtungen empfehlen wir generell eine Grundierung mit Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604). Probefläche anfertigen und Haftung überprüfen. Vgl. BFS-Merkblatt Nr. 24. Eloxiertes Aluminium und Edelstahl sehr gut matt anschleifen und innerhalb 60 Minuten mit Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) grundieren.
BESCHICHTUNGSaufbau	
Allgemeines	Die nachfolgenden Beschichtungsaufbauten sind exemplarisch.
Grundbeschichtung	1 x Vivido Varicolor E20 (4139)
Zwischenbeschichtung	1 x Vivido Varicolor E20 (4139) (nur für Eisen und Stahl im Außenbereich notwendig)
Schlussbeschichtung	1 x Vivido Varicolor E20 (4139)
INstandhaltung	
Wartung	Die Haltbarkeit von Außenbauteilen hängt von vielen Faktoren ab: Diese sind insbesondere die Art der Bewitterung, konstruktiver Schutz, mechanische Belastung und die Wahl des verarbeiteten Farbtönen; für eine lange Haltbarkeit sind eine regelmäßige Kontrolle, Wartung und gegebenenfalls Instandsetzungsmaßnahmen erforderlich. Bei Bedarf die noch intakten Flächen von Staub und Schmutz befreien, mit Körnung 120 anschleifen sowie reinigen und 1 - 2x mit Vivido Varicolor E20 (4139) streichen

BESTELLHINWEISE	
Gebindegrößen	375 ml, 750 ml, 2,5 l
Farbtöne/Glanzgrade	Farbtöne sind über das ADLER Farbmischsystem Color4you mischbar. Basislack(e): Vivido Varicolor E20 Basis E20 (4139071555) Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten. Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons, mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen. Abgetönte Produkte bitte innerhalb von 12 Monaten verarbeiten. Bitte beachten Sie unsere ARL 800 – Arbeitsrichtlinie für das Arbeiten (inklusive Pflege und Wartung) mit ADLER Mix, Pur Mix und Color4You Dosiermaschinen.
Zusatzprodukte	Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) Abbeizer Express (8313) Entfetter (7233) Vivido Ferro-Color (4506) Vivido Ferro GSX (4505) Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
WEITERE HINWEISE	
Haltbarkeit/Lagerung 	Mindestens 1 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden. Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern. Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.
Technische Daten	VOC-Gehalt der anwendungsfertigen Mischung: Grenzwert nach Richtlinie 2004/42/EG für Vivido Varicolor E20 (Kat A/i): 140 g/l. Vivido Varicolor E20 enthält maximal 50 g/l VOC.
GISCODE	BSW20
Deklaration der Inhaltstoffe gemäß VdL-RL 01	Acrylatdispersionen / Anorganische Weiß- und Buntpigmente / Organische Pigmente / Mineralische Füllstoffe / Korrosionsschutzpigmente / Wasser / Glykolether / Rheologie-Additive / Grenzflächenadditive / Netzmittel / Neutralisationsmittel / Topfkonserverungsmittel Enthält 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on, Adipohydrazid, Reaktionsmasse aus 5-Chlor-2-methyl-2H-isothiazol-3-on und 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on (3:1). Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Information für Allergiker unter Telefon-Nr. +43 5242 6922-713.
Sicherheitstechnische Angaben 	Auch bei der Verarbeitung schadstoffarmer Produkte sind die üblichen Schutzmaßnahmen einzuhalten. Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2/ P3 verwenden. Spritznebel nicht einatmen. Kombifilter A2 / P2 und Schutzbrille verwenden. Ist ärztlicher Rat erforderlich, Verpackung oder Kennzeichnungsetikett bereithalten. Bei Berührung mit den Augen sofort mit Wasser ausspülen. Es sollte für Kinder unzugänglich aufbewahrt werden. Während der Verarbeitung und Trocknung für gute Belüftung sorgen.

Bei der Arbeit nicht essen, trinken, rauchen.

Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen.

Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben, flüssige Materialreste können als Abfälle von Farben auf Wasserbasis, eingetrocknete Materialreste als ausgehärtete Farben oder als Hausmüll entsorgt werden.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.
