

# Prüfbericht

**Berichtsnr.:** 2000251-4 / 10015

**Datum:** 2020-03-25

**Auftraggeber:** Adler-Werk Lackfabrik  
Moschen, Thomas Dr.  
Bergwerkstr. 22  
6130 Schwaz

**Gegenstand:** Mit „Adler Aduro Isofin 2652“ beschichtete, buchenfurnierte  
Spanplatten

**Inhalt:** Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Ein-  
wirkungen gemäß ÖNORM A 1605-12  
(Beanspruchungsgruppe 1-B1)

**Auftrag:** lt. Bestellung von 01/30/2020

**Datum der Probenahme:** —

**Ort der Probenahme:** keine Probenahme durch OFI-Mitarbeiter  
Proben wurden durch den Auftraggeber übermittelt

**Eingang der Proben:** 2020-03-04

## 1 AUFGABENSTELLUNG

Auftragsgemäß war die Beschichtung der bemusterten Spanplatten den nachfolgend angeführten Belastungsprüfungen zu unterziehen.

- Verhalten bei chemischer Beanspruchung gemäß ÖNORM A 1605-12 (Beanspruchungsgruppe 1-B1)

## 2 GELTUNGSBEREICH

Der vorliegende Prüfbericht hat die Abarbeitung gemäß Aufgabenstellung zum Inhalt. Die Ergebnisse der Prüfung dienen als Technische Information für die Kunden des Auftraggebers.

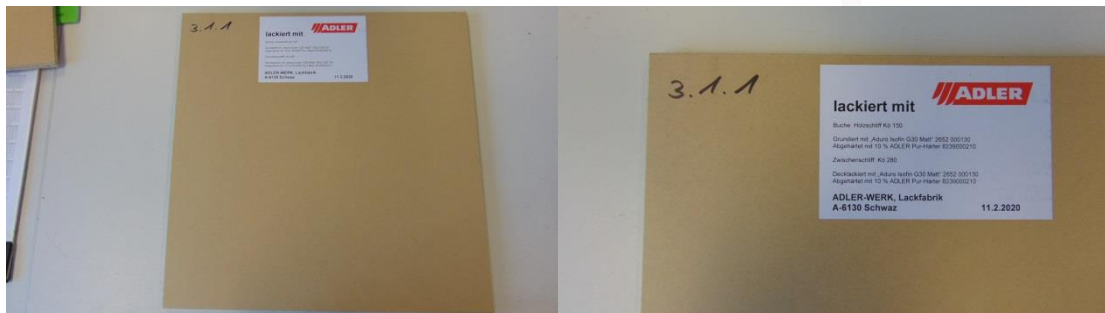
## 3 MUSTER / UNTERLAGEN

- 3.1. 3 Stück Spanplatten, Größe ca. 400 mm x 400 mm x 13 mm, einseitig beschichtet, Muster 3.1.1, 3.1.2, 3.1.3.  
Rückseite mit Klebeetikett beschriftet (siehe Abbildungen 1 bis 6).
- 3.2. 2 Stück ca. 400mm x 400 mm x 13 mm große Spanplatten, unbeschichtet, Muster 3.2.1, 3.2.2.
- 3.3. Technisches Merkblatt von „ADLER Aduro Isofin“
- 3.4. Lackmaterial: 1 Gebinde „ADLER Aduro Isofin“, 1 Gebinde ADLER „Pur-Härter 8239 000210, 1 Gebinde DD-Verdünnung f. PUR Lacke aromatenfrei 80019“.

Laut Klebeetikett der Spanplatten, beschichtet am 11.02.2020, ist der Beschichtungsaufbau der Muster 3.1.1, 3.1.2, 3.1.3, wie folgt:

- Untergrund: Buche, Holzschliff Kö 150
- Grundiert mit „Aduro Isofin G30 matt 2652 000130“, abgehärtet mit 10% „ADLER PUR-Härter 8239 000210“
- Zwischenschliff Kö 280
- Decklackiert mit „Aduro Isofin G30 matt 2652 000130“, abgehärtet mit 10% „ADLER PUR-Härter 8239 000210“

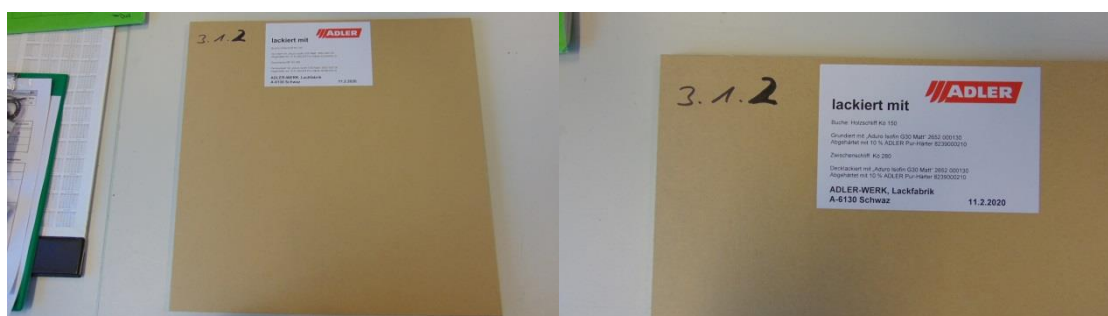
Die nachfolgenden Abbildungen dokumentieren exemplarisch die Muster im Anlieferungszustand.



**Abbildung 1:** Rückseite mit Klebeetikette u. Lackaufbau, Muster 3.1.1



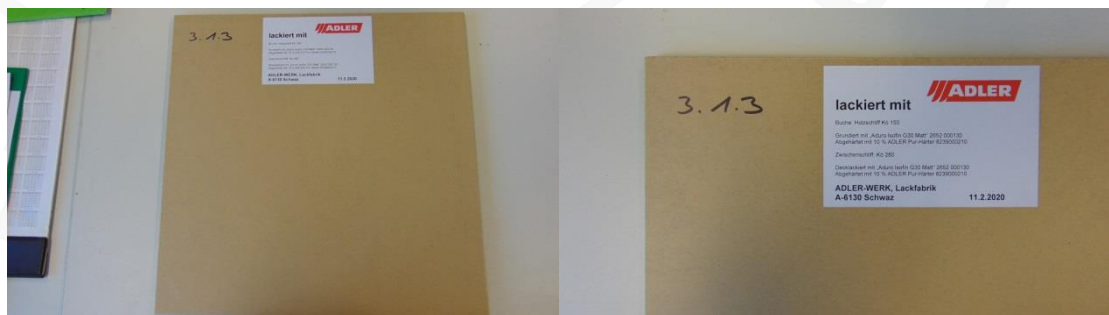
**Abbildung 2:** Prüfseite Muster 3.1.1



**Abbildung 3:** Rückseite mit Klebeetikette u. Lackaufbau, Muster 3.1.2



**Abbildung 4:** Prüfseite Muster 3.1.2



**Abbildung 5:** Rückseite mit Kennzeichnung Muster 3.1.3



**Abbildung 6:** Prüfseite Muster 3.1.3

## 4 PRÜFUNGEN

Die Prüfungen wurden in der fachlich zuständigen Abteilung im Rahmen der Kompetenz der Zeichnungsberechtigten gemäß OFI-QM-Handbuch durchgeführt. Die Prüfung und deren Auswertung erfolgten vom 17.03. bis 20.03.2020.

### 4.1. Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen

Die Prüfung erfolgte nach ÖNORM A 1605-12 Ausgabe 06/2016. Die beschichtete Musterplatte 3.1.1 wurde mit getränkten Filterpapieren der jeweiligen Prüfmittel belastet und mit einer Petrischale abgedeckt. Die Beurteilung erfolgte 24 Stunden nach der Belastung. Auftragsgemäß war die Beschichtung auf die Bewertungsklasse 1-B1 zu prüfen.

Die bei der Prüfung erhaltenen Ergebnisse sind in der nachfolgenden Tabelle 1 zusammengefasst

**Tabelle 1:** (Muster 3.1.1)

Ergebnis der Chemikalienbeständigkeitsprüfung nach ÖNORM A-1605-12			
Prüfmittel	Bewertungsklasse 1-B1		
	Einwirkungs dauer	Bewertung	
		Soll	Muster 3.1.1
Essigsäure	6 h	5	5
Aceton	2 min	2	2
Ammoniaklösung	2 min	5	5
Zitronensäure	6 h	5	5
Reinigungsmittel	6 h	5	5
Kaffee	16 h	5	5
Desinfektionsmittel	6 h	5	5
Ethanol	6 h	4	4
Ethylazetat/Butylazetat (1:1)	2 min	2	5



Fortsetzung von Tabelle 1

Kondensierte Vollmilch	16 h	5	5
Olivenöl	16 h	5	5
Paraffinöl	16 h	5	5
Natriumcarbonat	6 h	5	5
Natriumchlorid	16 h	5	5
Tee schwarz	16 h	5	5
Entionisiertes Wasser	16 h	5	5
Rotwein	16 h	5	5
Helles Bier	16 h	5	5
Cola-Getränke	16 h	5	5
Schwarzer Johannisbeersaft	16 h	5	5
Benzin	1 h	5	5

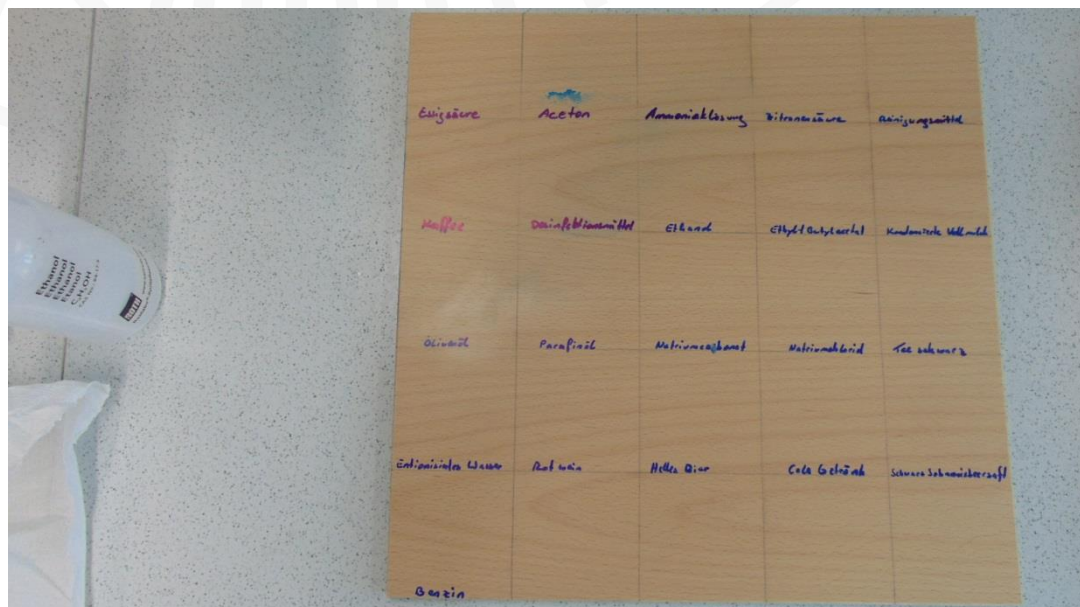


Abbildung 7: Prüfseite Muster 3.1.1 nach der Auswertung der Ergebnisse

## 5 ZUSAMMENFASSUNG

Der geprüfte Beschichtungsaufbau mit der genauen Bezeichnung:

*Grundiert mit „Aduro Isofin G30 matt 2652 000130“, abgehärtet mit 10% „ADLER PUR-Härter 8239 000210“*

*Zwischenschliff Kö 280*

*Decklackiert mit „Aduro Isofin G30 matt 2652 000130“, abgehärtet mit 10% „ADLER PUR-Härter 8239 000210“*

hat auf dem geprüften Untergrund (buchenfurnierte Spanplatte) das Verhalten bei chemischer Beanspruchung gemäß ÖNORM A 1605-12 Ausgabe 2016-06 (Beanspruchungsgruppe 1-B1) voll erfüllt.

Die Zusammenfassung stützt sich auf den Vergleich der erhaltenen Werte mit den Anforderungswerten der oben zitierten Norm.

---

Der vorliegende Prüfbericht Nr. **2000251-4 / 10015** umfasst  
8 Blätter mit 1 Tabelle(n), 7 Abbildung(en), 0 Beilage(n).

Die Prüfergebnisse beziehen sich nur auf das untersuchte Probematerial. Prüfberichte dürfen Dritten entgeltlich oder unentgeltlich nur im vollständigen Wortlaut unter namentlicher Anführung des OFI zugänglich gemacht werden. Sämtliche Prüfungen unterliegen einem Qualitätssicherungsprogramm gemäß EN ISO/IEC 17025:2017.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der OFI Technologie & Innovation GmbH in der aktuellen Version, welche auf [www.ofi.at](http://www.ofi.at) zum Download bereitstehen.



Feldmann Andrea  
Sachbearbeiter

Kneser Gerhard  
Prüfleiter