

## Aquawood Diamond-Sealer D

5520

Wasserbasierte, weiße **2K-Grund-/Zwischenbeschichtung** für **Premium Holzfenster** für Industrie und Gewerbe  
Systemabgestimmt im **3-Schicht-Aufbau**

### PRODUKTDESCHEIBUNG

#### Allgemeines

Wasserbasierte, weiße 2K-Grund-/Zwischenbeschichtung. Das Produkt zeichnet sich durch hervorragender Nasshaftung, ausgezeichnete Isolierung, gute Füllkraft und sehr gute Schleifbarkeit aus.

#### Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

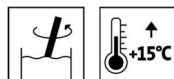
#### Anwendungsgebiete



- Hochwertige Fenster aus Holz.

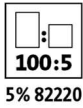
### VERARBEITUNG

#### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren. Beim Aufrühren aber Luftentrag vermeiden.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 – 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %
- Gebinde mit abgehärtetem Material nicht verschließen.
- Beim Wechsel von Aquawood Diamond-Sealer D 5520 auf andere Wasserlacksysteme muss auf eine ausreichende Zwischenreinigung der Leitungen und Spritzgeräte geachtet werden, am besten mit warmem Wasser.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 300 - Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Allgemeiner Teil** samt Normen und Richtlinien für den Fensterbau.

**Mischungsverhältnis**



100 Gew.- und Vol.-Teile Aquawood Diamond-Sealer D 5520  
5 Gew.-Teile ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

Aquawood Diamond-Sealer D 5520 kann ausschließlich mit Härter und im angeführten Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 muss vor Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in die Lackkomponente eingearbeitet werden. Nach Härterzugabe ist eine Wartezeit von ca. 10 min für verbesserte Entgasung empfehlenswert.

**Topfzeit**

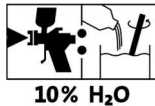
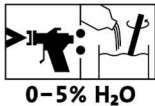


ca. 2 h

Eine weitere Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

**Auftragstechnik**



Auftragsverfahren	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix, Aircoat, etc.)	Druckbecherpistole
Spritzdüse (ø mm)	0,28 – 0,33	0,28 – 0,33	2,2
Spritzdüse (ø inch)	0,011 – 0,013	0,011 – 0,013	
Spritzdruck (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Zerstäuberluft (bar)	-	1 – 2	-
Spritzabstand (cm)	ca. 25		
Verdünnung	Wasser		
Verdünnungszugabe in %	0 - 5		10
Nassfilm (µm)	ca. 150 - 200		
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/m <sup>2</sup> ) <sup>1</sup>	ca. 240 – 320		
<sup>1</sup> ) Ergiebigkeit inkl. Verdünnungszugabe und Spritzverlust			

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

**Trockenzeiten**

(bei Raumtemperatur 20 °C)



Staubtrocken (ISO 1517)	nach ca. 30 min
Klebfrei	nach ca. 5 h
Durchgetrocknet	nach ca. 12 h

Bei Bedarf ist auch eine forcierte Trocknung möglich.

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

**Reinigung der Arbeitsgeräte**

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir ADLER Aqua-Cleaner 80080 (1:1 mit Wasser verdünnt).

**UNTERGRUND****Untergrundart**

Holz gemäß Richtlinien für den Fensterbau

**Untergrundbeschaffenheit**

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft sein.

**Holzfeuchte**

13 % +/- 2 %

**Untergrundvorbereitung**

Holzschliff Körnung 120 – 150

**BESCHICHTUNGS-AUFBAU****Imprägnierung**

1 x Aquawood Primo A2 5452

Holzschutzmittel vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**Grund-bzw.  
Zwischenbeschichtung**

1 x Aquawood Diamond-Sealer D 5520

**Zwischenschliff**

Körnung 220 – 240

Schleifstaub entfernen.

**Schlussbeschichtung**

1 x Aquawood Diamond-Top D 5090

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**BESTELLHINWEISE****Gebindegrößen**

20 kg

**Farbtöne/Glanzgrade**

Weiß 5520050000

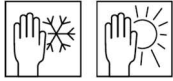
**Zusatzprodukte**

ADLER Aqua-PUR-Härter 82220  
ADLER Aqua-Cleaner 80080  
Aquawood Primo A2 5452  
Aquawood Diamond-Top D 5090

---

**WEITERE HINWEISE**


---

**Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

---

**Technische Daten**

VOC-Gehalt            EU-Grenzwert für Aquawood Diamond-Sealer D  
 (Kat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Diamond-  
 Sealer D enthält maximal 50 g/l VOC.

---

**Sicherheitstechnische  
Angaben**

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **[www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

---