

Lignovit Spritzfertig

5353

Vodou ředitelná krycí nebo polotransparentní lazura na dřevo pro průmyslové a řemeslné zpracování

POPIS PRODUKTU

Všeobecné informace

Pigmentovaná vodou ředitelná lazura na dřevo, která lze použít buď jako krycí, nebo jako polotransparentní. Produkt se vyznačuje vynikající odolností proti povětrnostním vlivům, dobrou odolností proti ulpívání nečistot a velmi dobrou zpracovatelností. Je optimalizován pro nanášení pomocí stříkacích zařízení varianta Airmix nebo Airless.

Zvláštní vlastnosti a zkušební normy

- Povrchová úprava je chráněna účinnou biocidní složkou proti zamodráním a napadením plísněmi.
Účinná látka:
2,4 g/kg 0,24 % 3-Jodprop-2-yn-1-yl-Nbutylkarbamát
- V kombinaci s těžko hořlavým podkladem, jako je např. deska z okoumého, se povrchová úprava Lignovit Spritzfertig NG klasifikuje podle normy DIN EN 13501-1 jako B-s2,d0.
- Francouzská směrnice DEVL1104875A**
Hodnocení stavebních materiálů a produktů dle emisí těkavých organických látek: A+



Oblasti použití



Rozměrově nestabilní a částečně rozměrově stabilní dřevěné prvky v exteriéru, jako jsou dřevěné domy, dřevěné obložení, přístřešky, ploty, okenice, balkony, brány atd.

ZPRACOVÁNÍ

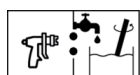
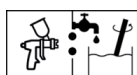
Pokyny pro zpracování



- Před použitím produkt pečlivě rozmíchejte. Při míchání zabraňte vmíchání vzduchu do materiálu.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí musí být minimálně +10 °C.
- Optimální podmínky pro zpracování jsou v rozmezí 15 - 25 °C při relativní vzdušné vlhkosti 40 - 80 %.
- Při přechodu z Lignovit Spritzfertig (5353) na jiný vodou ředitelný systém musí být zajištěno dostatečné vyčištění hadic a stříkacího zařízení, nejlépe teplou vodou.
- Je třeba se vyvarovat předčasnému zatížení vodou (deštěm nebo rosou)!
- Nové dřevěné dílce doporučujeme opatřit první vrstvou ze všech stran.
- Povrchová úprava nezabraňuje výronu pryskyřice.

- Vymývání vodou ředitelných látek obsažených ve dřevinách, obzvláště při vydatném dešti, lze minimalizovat kompletním celopovrchovým nátěrem a přidavným nátěrem čelních řezných hran.
- Na modřínu a dřevinách bohatých na extraktivní látky mohou zbytky nečistot (vysoká zásaditost) nebo železný prach (tvorba rzi) vést k černému zbarvení.
- Vhodnost materiálu na podklad, je nutné ověřit vytvořením zkušební vzorku na originálním podkladu.
- U hrubě řezaného podkladu lze očekávat zvýšenou spotřebu.
- Jakákoliv změna v posloupnosti zpracování, podmínkách prostředí, nedodržení pokynů nebo použití produktů, které nejsou uvedeny, může negativně ovlivnit výsledek. Odchylky a změny v postupu zpracování mohou vést ke tvorbě defektů v lakovém filmu, snížení přilnavosti a barevné stálosti a ke snížení odolnosti vůči povětrnostním vlivům.
- Dodržujte prosím naše **ARL 500 – Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově nestabilních a částečně rozměrově stabilních stavebních prvků - Všeobecná část.**

Technika nanášení

0–5% H₂O0–10% H₂O

150 –
200 g
↓
1 m²

	Airless	Nádobková pistole
Tryska Ø (mm)	0,28 – 0,33	1,8 – 2,0
Tryska Ø (palce)	0,011 – 0,013	-
Úhel trysky (°)	20 – 40	-
Stříkací tlak (bar)	80 – 100	3 – 4
Vzdálenost stříkání (cm)	25	
Ředidlo	Voda	
Přídavek ředidla (%)	0 – 5	0 – 10
Spotřeba na jednu vrstvu (g/m ²)	150 – 200	
Mokrý film (µm)	125 – 200	

Produkt je připravený k okamžitému použití.

Skutečnou spotřebu materiálu ovlivňuje tvar a kvalita podkladu a také způsob aplikace povrchové úpravy. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze na základě předchozího zkušebního nánosu.

Doby schnutí

(při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti)



3–4 h

Nelepivý na prach (ISO 1517)	cca 30 min.
Lze brousit a přetírat	cca 3 - 4 hod.
Proschlý	cca 12 hod.

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce nanesené vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Nízké teploty a /nebo vysoká vlhkost vzduchu mohou výrazně prodloužit dobu schnutí.

Zamezte přímým slunečním paprskům při nanášení!

Čištění pracovních nástrojů



8029

Umyjte ihned po použití vodou.

K odstranění zaschlých zbytků materiálu doporučujeme Clean Aqua-Cleaner (8029) (1:1 zředěný vodou).

PODKLAD	
Druh podkladu	Jeličnaté dřeviny
Vlastnosti podkladu	Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez oddělovacích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti povrchové úpravy na podklad. Předpokladem dlouhé životnosti povrchové úpravy je dodržování zásad konstrukční ochrany dřeva.
Vlhkost dřeva	15 % ± 2 %
Příprava podkladu	Pro optimální trvanlivost doporučujeme hladké povrchy dřeva přebrousit brusným papírem zrnitosti P 80 - 120 ve směru vláken, důkladně očistit a odstranit vystouplé látky obsažené ve dřevinách, jako např. pryskyřice a smolníky. Ostré hrany by měly být zaobleny. Dřeviny s vysokým obsahem pryskyřice a látek, které zpomalují schnutí, očistěte pomocí Nitro-Verdünner 8017 (8017) .
SYSTÉMOVÁ SKLADBA	
Všeobecné informace	Uvedené skladby povrchové úpravy slouží jako příklad.
Impregnace	V případě, že je v exteriéru požadovaná chemická ochrana proti modráni, plísním a hmyzu, impregnujte 1 x s Lignovit Primo (5358) (platí pro dřeviny s třídou odolnosti 3-5 podle EN 350). Mezioperační schnutí: cca 4 hod. Prostředky na ochranu dřeva používejte opatrně. Před použitím si vždy prostudujte příslušné technické listy a bezpečnostní listy použitých produktů. Dodržujte prosím naše ARL 056 – Pracovní směrnice pro použití prostředků na ochranu dřeva.
Základní vrstva	Pro barevné odstíny: 1 x Lignovit Spritzfertig (5353) Tloušťka mokré vrstvy: 125 - 150 µm (pro fasádní panely Okoume 175 - 200 µm) Bílé & pastelové odstíny: 1 x Lignovit Sperrgrund (5322) Tloušťka mokré vrstvy: 100 - 125 µm Mezioperační schnutí: cca 4 hod. Pro lazurové barevné odstíny: 1 x Lignovit Lasur (5315) Mezioperační schnutí: cca 6 hod.
Mezibroušení	V případě potřeby: Lehké přebroušení Zrnitost P 240 – 280 Odstraňte prach vzniklý broušením.
	
Vrchní vrstva	Pro barevné odstíny: 1 x Lignovit Spritzfertig (5353) Tloušťka mokré vrstvy: 125 - 150 µm

(pro fasádní panely Okoume 175 - 200 µm)

Bílé & pastelové odstíny:

1 x Lignovit Spritzfertig (5353)

Tloušťka mokré vrstvy: 175 - 200 µm

Pro lazurové barevné odstíny:

1 x Lignovit Spritzfertig (5353)

Tloušťka mokré vrstvy: 150 - 200 µm

(použít systémově vhodný barevný odstín lazury - barevné odstíny/stupně lesku naleznete ve srovnávací tabulce)

ÚDRŽBA & RENOVACE

Údržba

Dodržujte prosím naše **ARL 504 - Pracovní směrnice pro nátěry rozměrově nestabilních a částečně rozměrově stabilních stavebních prvků - údržba a renovace.**

POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ

Velikosti balení

4 l; 22 l

Barevné odstíny / stupně lesku



Barevné odstíny lze míchat **tónovacím systémem ADLERMix.**

Báze pro tónování:

Lignovit Spritzfertig W10 Weiß, tönbar (5353000010)

Lignovit Spritzfertig Basis W30 (5353000030)

Výsledný barevný odstín závisí na barvě samotné dřeviny, naneseném množství, odstínu impregnace a odstínu vrchní lazury.

Pro posouzení výsledného barevného odstínu doporučujeme vyhotovit zkušební vzorek na originálním podkladu.

Aby byla zajištěna shoda barevného odstínu, použijte na jedné ploše a výrobku pouze materiál se stejným číslem výrobní šarže.

Nejlepší odolnost vůči povětrnosti vykazují středně syté odstíny. Při extrémních povětrnostních vlivech nevolte příliš světlé nebo tmavé odstíny.

Srovnávací tabulka pro standardní barevné odstíny lazur:

Odstín	Lignovit lazura	Lignovit spritzfertig
Vrba	5315054497	5353054497
Dub	5315054498	5353054498
modřín	5315054499	5353054499
Borovice	5315054500	5353054500
Ořech	5315053958	5353053958
palisandr	5315053975	5353053975

Dodržujte, prosím, naše pracovní směrnice **ARL 800 – při práci (včetně péče a údržby) s dávkovacími stroji ADLER Mix, Pur Mix a Color4You.**

Související produkty

Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029)

Lignovit Lasur (5315)

Lignovit Primo (5358)

Lignovit Sperrgrund (5322)

Nitro-Verdünner 8017 (8017)

Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů.

DALŠÍ POKYNY**Životnost / skladování**

Min. 1 rok/-y/let v originálně uzavřeném obalu.

Skladujte chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokých teplot (nad 30 °C).

Otevřené nádoby dobře uzavřete a co nejdříve spotřebujte.

Technická data

Obsah těkavých organických látek (VOC): Limitní hodnota dle směrnice 2004/42/ES pro Lignovit Spritzfertig (Kat A/d): 130 g/l.
Lignovit Spritzfertig obsahuje max. 60 g/l VOC.

GIS KÓD

BSW50

Bezpečnostně technické údaje

Produkt je vhodný pouze pro průmyslové a řemeslné zpracování.

Je bezpodmínečně nutné zabránit vdechování aerosolů z laků a barev při nanášení stříkáním. To zajistíte správným použitím ochranné masky (kombinovaný filtr A2/P2). Při broušení používejte jako osobní ochranné prostředky prachový filtr P2 minimálně proti broušení a dřevěnému prachu.

Během zpracování a schnutí zajistěte dobré větrání.

Podrobnější informace o bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci najdete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi najdete na www.lakyadler.cz.