

Lignovit Spritzfertig

5353

Kryjąca lub lazurująca pigmentowa powłoka do drewna na bazie wody dedykowana dla przemysłu i rzemiosła

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Pigmentowa powłoka do drewna na bazie wody, dostępna w wersji kryjącej lub lazurującej. Produkt charakteryzuje się doskonałą odpornością na czynniki atmosferyczne, dobrą odpornością na sklekanie się polakierowanych elementów ułożonych w sztaplu oraz bardzo dobrym stosowaniem. Jest zoptymalizowany do aplikacji przy użyciu urządzeń natryskowych Airless lub pneumatycznych.

Szczególne właściwości i normy badań

- Biobójcza substancja czynna chroni powłokę przed sinizną i rozwojem grzybów pleśniowych.

Substancja czynna:

2,4 g/kg 0,24 % 3-jodo-2-propynylo butylokarbaminian

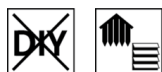
- W połączeniu z trudnopalnym podłożem, takim jak np. płyta z drewna okoumé, powłoki na bazie Lignovit Spritzfertig NG należy sklasyfikować zgodnie z normą DIN EN 13501-1 jako B-s2,d0.



- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**

Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Drewniane elementy budowlane nie utrzymujące wymiaru lub utrzymujące je w stopniu ograniczonym w zastosowaniach zewnętrznych jak np. domki drewniane, okładziny drewniane, podcienie, płoty, okiennice, balkony, bramy itd.

STOSOWANIE

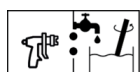
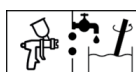
Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać. Przy mieszaniu unikać napowietrzania.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +10 °C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Przy zmianie z Lignovit Spritzfertig (5353) na inne systemy wodne należy zwrócić uwagę na dokładne oczyszczenie przewodów i urządzeń natryskowych, najlepiej ciepłą wodą.
- Należy bezwzględnie unikać przedwczesnego kontaktu z wodą wskutek deszczu lub rosy!

- W przypadku nowych elementów drewnianych zalecamy nałożenie podkładu ze wszystkich stron.
- Technologia powlekania nie pozwala uniknąć wypływania żywicy.
- Wymywanie rozpuszczalnych w wodzie składników drewna, zwłaszcza podczas ulewnego deszczu, można zminimalizować pokrywając ze wszystkich stron i nakładając dodatkową warstwę na powierzchnie czołowe.
- Na modrzewiu i gatunkach drewna bogatych w składniki rozpuszczalne pozostałości tynku (wysoka zasadowość) lub opiłki metalu (tworzenie się rdzy) mogą prowadzić do powstawania czarnych przebarwień.
- Wykonując próbki należy sprawdzić kolor, kompatybilność, jak również przyczepność do podłoża.
- W przypadku podłoża po cięciu piłą należy liczyć się z większym zużyciem.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.
- Prosimy przestrzegać zaleceń podanych w naszych wytycznych **ARL 500 - Wytyczne lakierowania elementów budowlanych nieutrzymujących wymiaru i częściowo utrzymujących wymiar - część ogólna**.

Technika nanoszenia

0-5% H₂O0-10% H₂O150 -
200 g
↓
1 m²

	Airless	Pistolet kubkowy
Dysza Ø (mm)	0,28 – 0,33	1,8 – 2,0
Dysza Ø (cal)	0,011 – 0,013	-
Kąt natrysku (°)	20 – 40	-
Ciśnienie natrysku (bar)	80 – 100	3 – 4
Odległość rozpylania (cm)	25	
Rozcieńczalnik	Woda	
Dodatek rozcieńczalnika w %	0 – 5	0 – 10
Ilość nanoszona jednorazowo (g/m²)	150 – 200	
Warstwa mokra (µm)	125 – 200	

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



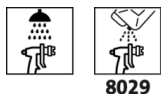
3-4h

Pyłosuchy (ISO 1517)	ok. 30 min.
Można szlifować nanosić kolejną warstwę	ok. 3 - 4 godz.
Całkowicie wyschnięty	ok. 12 godz.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Clean Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE**Rodzaj podłoża**

Drewno drzew iglastych

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, воск, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Warunkiem długiej trwałości powłoki jest przestrzeganie zasad konstrukcyjnej ochrony drewna.

Wilgotność drewna

15 % ± 2 %

Przygotowanie podłoża

W celu uzyskania optymalnej trwałości zalecamy przeszlifować gładkie powierzchnie wzdłuż włókien drewna papierem o granulacji 80 - 120, dokładnie oczyścić i usunąć wypływające składniki drewna, jak np. żywice i pęcherze żywiczne. Ostre krawędzie należy zaokrąglić.

Drewna bogate w żywicę zawierające składniki opóźniające schnięcie czyścić produktem Nitro-Verdünner 8017 (8017).

BUDOWA POWŁOKI**Informacje ogólne**

Przedstawione poniżej budowy powłoki są przykładowe.

Impregnacja

W razie potrzeby, w zastosowaniach na zewnątrz dla ochrony przed sinizną, rozwojem grzybów i atakiem owadów zaimpregnować 1x produktem Lignovit Primo (5358) (dotyczy drewna o klasie trwałości 3-5 wg normy EN 350).

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny

Środki ochrony drewna należy stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zawsze zapoznać się z etykietą i kartami technicznymi danych produktów.

Prosimy zapoznać się z naszymi wytycznymi **ARL 056 - Wytyczne stosowania środków ochrony drewna**.

Warstwa podkładowa

Do kolorowych odcieni barw:

1 x Lignovit Spritzfertig (5353)

Grubość warstwy mokrej: 125 - 150 µm

(w przypadku płyt elewacyjnych z drewna okoumé: 175–200 µm)

Odcienie białe i pastelowe:

1 x Lignovit Sperrgrund (5322)

Grubość warstwy mokrej: 100 - 125 µm

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny

Do kolorów lazurujących:

1 x Lignovit Lasur (5315)

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 6 godzin

Szlifowanie międzyoperacyjne

W razie potrzeby: Delikatny szlif na gładko Granulacja papieru 240 – 280
Usunąć pył ze szlifowania.

Warstwa nawierzchniowa**Do kolorowych odcieni barw:**

1 x Lignovit Spritzfertig (5353)

Grubość warstwy mokrej: 125 - 150 µm

(w przypadku płyt elewacyjnych z drewna okoumé: 175–200 µm)

Odcienie białe i pastelowe:

1 x Lignovit Spritzfertig (5353)

Grubość warstwy mokrej: 175 - 200 µm

Do kolorów lazurujących:

1 x Lignovit Spritzfertig (5353)

Grubość warstwy mokrej: 150 - 200 µm

(zastosować dopasowany do systemu kolor lazury - patrz tabela porównawcza kolorów/stopni połysku)

KONSERWACJA**Przegląd**

Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 504 - Wytyczne lakierowania elementów budowlanych nieutrzymujących wymiaru i częściowo utrzymujących wymiar - konserwacja i renowacja.**

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA**Wielkości opakowań**

4 l, 22 l

Odcienie barwy / stopnie połysku

Kolory można uzyskać za pomocą systemu mieszania barw **ADLERMix**.

Lakier(y) bazowy(e):

Lignovit Spritzfertig W10 Weiß, tönbar (5353000010)

Lignovit Spritzfertig Basis W30 (5353000030)

Ostateczny odcień barwy wynika zasadniczo z naturalnej barwy drewna, naniesionej ilości lakieru, koloru impregnatu/podkładu i lakieru.

Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbek kolorystycznej wybranej kompozycji lakierniczej na oryginalnym podłożu.

W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni należy stosować wyłącznie materiał o tym samym numerze partii.

Najlepszą odporność na działanie czynników atmosferycznych wykazują średnie odcienie barw; w przypadku oddziaływania ekstremalnych czynników atmosferycznych należy unikać zbyt jasnych i zbyt ciemnych kolorów.

Tabela porównawcza dla standardowych kolorów lazurujących:

Kolor	Lignovit Lasur	Lignovit Spritzfertig
Weide (wierzba)	5315054497	5353054497
Eiche (dąb)	5315054498	5353054498
Lärche (modrzew)	5315054499	5353054499
Kiefer (sosna)	5315054500	5353054500
Nuss (orzech)	5315053958	5353053958
Palisander (palisander)	5315053975	5353053975

Prosimy przestrzegać naszych wytycznych ARL 800 - Wytyczne pracy (łącznie z pielęgnacją i konserwacją) z urządzeniami dozującymi ADLER Mix, Pur Mix i Color4You.

Produkty dodatkowe

Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Lignovit Lasur (5315)
Lignovit Primo (5358)
Lignovit Sperrgrund (5322)
Nitro-Verdünnern 8017 (8017)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne

Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla Lignovit Spritzfertig (kat A/d): 130 g/l.
Lignovit Spritzfertig zawiera maksymalnie 60 g/l LZO.

GISCODE

BSW50

Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Należy bezwzględnie unikać wdychania aerozoli lakierniczych podczas aplikacji natryskowej. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie. Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym.

W czasie stosowania i suszenia należy zapewnić dobrą wentylację.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl