

Lignovit Spritzfertig

5353

Lazura na drevo na vodnej báze s krycím alebo polotranspareným vzhľadom pre priemysel a remeslá

POPIS PRODUKTU

Všeobecne

Náter na drevo na vodnej báze s pigmentom, ktorý môže byť krycí alebo polotransparentný. Produkt sa vyznačuje vynikajúcou odolnosťou voči poveternostným vplyvom, dobrou odolnosťou proti odlupovaniu a veľmi dobrou spracovateľnosťou. Produkt je optimalizovaný na nanášanie pomocou striekacích zariadení Airless alebo Airmix.

Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy

- Povrchová úprava je chránená účinnou biocídnou zložkou proti zamodraniu a napadnutiu plesňami.

Účinné látky:

2,4 g/kg 0,24 % 3-iodo-2-propynylbutylcarbamate

- V kombinácii s nehorľavým podkladom, ako je napríklad doska z okoumého, sa nátery na báze Lignovit Spritzfertig NG podľa normy DIN EN 13501-1 klasifikujú ako B-s2,d0.



- Francúzska smernica DEVL1104875A**

Hodnotenie stavebných materiálov a produktov podľa emisií prchavých organických látok: A+

Oblasti použitia



Rozmerovo nestabilné a čiastočne rozmerovo stabilné drevené prvky v exteriéri, ako napr. drevostavby, drevené obklady, prístrešky, ploty, okenice, balkóny, brány atď.

SPRACOVANIE

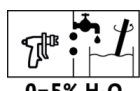
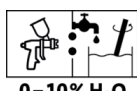
Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať. Pri miešaní zabráňte vmiešaniu vzduchu.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +10 °C.
- Optimálne podmienky pre spracovanie sa pohybujú medzi 15 - 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 - 80 %.
- Pri prechode z Lignovit Spritzfertig (5353) na iný vodouriediteľný lakový systém musí byť zabezpečené dostatočné čistenie hadíc a striekacích zariadení, najlepšie teplou vodou.
- Bezpodmienečne sa treba vyhnúť predčasnemu vystaveniu vode v dôsledku dažďa alebo rosy!
- Pri nových drevených komponentoch odporúčame prvú vrstvu zo všetkých strán.
- Povrchová úprava nezabraňuje výronu živice.

- Vymývanie vodouriediteľných látok obsiahnutých v drevinách, špeciálne pri výdatnom daždi, je možné minimalizovať kompletným náterom zo všetkých strán a dodatočným náterom čelných rezných hrán.
- Na smrekovci a drevinách bohatých na extraktívne látky môžu zvyšky nečistôt (vysoká zásaditosť) alebo železný prach (tvorba hrdze) viesť k čiernemu sfarbeniu.
- Vhodnosť materiálu na podklad je nutné overiť vytvorením skúšobnej vzorky na originálnom podklade.
- Na hrubo pílenom podklade treba počítať so zvýšenou spotrebou.
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť. Odchýlky a zmeny v postupe spracovania môžu viesť k tvorbe defektov v lakovom filme, zníženiu príľnavosti a farebnej stálosti a k zníženiu odolnosti voči poveternostným vplyvom.
- Dodržujte, prosím, našu pracovnú smernicu **ARL 500 – Pracovná smernica pre povrchovú úpravu rozmerovo nestabilných a čiastočne rozmerovo stabilných stavebných prvkov – všeobecná časť**.

Technika nanášania

0–5% H₂O0–10% H₂O

150 –
200 g
↓
1 m²

	Airless	Nádobková pištoľ
Tryska Ø (mm)	0,28 – 0,33	1,8 – 2,0
Tryska Ø (palcov)	0,011 – 0,013	-
Uhol striekania (°)	20 – 40	-
Striekací tlak (bar)	80 – 100	3 – 4
Vzdialenosť striekania (cm)	25	
Riedenie	Voda	
Prídavok riedidla v %	0 – 5	0 – 10
Množstvo na nános (g/m ²)	150 – 200	
Mokrý film (µm)	125 – 200	

Produkt je pripravený na okamžité použitie.

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel. vl. vzduchu)



3–4 h

Vyschnuté (ISO 1517)	cca 30 min.
Možno brúsiť a prelakovať	cca 3 - 4 hod.
Preschnuté	cca 12 hod.

Uvedené doby sú orientačné. Sušenie závisí od podkladu, hrúbky nanesej vrstvy, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Nízke teploty a/alebo vysoká vlhkosť vzduchu môžu výrazne predĺžiť dobu schnutia.

Zabrániť priamemu slnečnému žiareniu!

Čistenie náradia



8029

Vodou, ihneď po použití.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby odporúčame Clean Aqua-Cleaner (8029) (zriedený vodou v pomere 1:1)

PODKLAD

Druh podkladu

Ihličnaté dreminy

Vlastnosti podkladu	Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy. Predpokladom dlhej životnosti povrchovej úpravy je dodržiavanie zásad konštrukčnej ochrany dreva.
Vlhkosť dreva	15 % ± 2 %
Príprava podkladu	Pre optimálnu trvanlivosť odporúčame hladké drevené povrchy obrúsiť zrnitosťou 80 - 120 v smere vlákien, dôkladne vyčistiť a odstrániť vytekajúce zložky obsiahnuté v dreve, napr. živice a zásmolky. Ostré hrany by mali byť zaoblené. Dreviny s vysokým obsahom živice a látok, ktoré spomaľujú sušenie, očistite pomocou Nitro-Verdünner 8017 (8017).
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	
Všeobecne	Uvedené skladby povrchovej úpravy slúžia ako príklad.
Impregnácia	V prípade potreby v exteriéri 1-krát naimpregnujte prípravkom Lignovit Primo (5358) na ochranu proti modrému sfarbeniu a napadnutiu plesňami a hmyzom (platí pre drevo triedy trvanlivosti 3 – 5 podľa normy EN 350). Medzisušenie: cca 4 hod. Prostriedky na ochranu dreva používať bezpečne. Pred použitím si vždy prečítať etiketu a príslušné technické listy produktov. Prosíme, dodržujte našu pracovnú smernicu ARL 056 – Smernica pre použitie ochranných prostriedkov na drevo.
Základná vrstva	Pre farebné odtiene: 1 x Lignovit Spritzfertig (5353) Hrúbka mokrej vrstvy: X – X µm (u fasádnych dosiek z okoumé 175 – 200 µm) Biele a pastelové farby: 1 x Lignovit Sperrgrund (5322) Hrúbka mokrej vrstvy: 100 - 125 µm Medzisušenie: cca 4 hod. Pre lazúrovacie farebné odtiene: 1 x Lignovit Lasur (5315) Medzisušenie: približne 6 hodín
Medzibrúsenie 	V prípade potreby: Ľahké prebrúsenie Zrnitosťou 240 – 280 Brúsny prach odstrániť.
Vrchná vrstva	Pre farebné odtiene: 1 x Lignovit Spritzfertig (5353) Hrúbka mokrej vrstvy: X – X µm (u fasádnych dosiek z okoumé 175 – 200 µm) Biele a pastelové farby: 1 x Lignovit Spritzfertig (5353) Hrúbka mokrej vrstvy: 175 - 200 µm

Pre lazúrovacie farebné odtiene:

1 x Lignovit Spritzfertig (5353)

Hrúbka mokrej vrstvy: 150 - 200 µm

(použiť systémovo odsúhlasený farebný odtieň lazúry – farebné odtiene/stupne lesku nájdete v porovnávacej tabuľke)

OŠETROVANIE & RENOVÁCIA**Ošetrovanie & renovácia**

Dodržujte, prosím, **ARL 504 – Pracovná smernica pre povrchovú úpravu rozmerovo nestabilných a čiastočne rozmerovo stabilných prvkov – údržba a renovácia.**

POKYNY PRE OBJEDNANIE**Veľkosti balenia**

4 l, 22 l

Farebné odtiene/stupne leskuFarebné odtiene je možné miešať **tónovacím systémom ADLERMix.****Bázy:**

Lignovit Spritzfertig W10 Weiß, tönbar (5353000010)

Lignovit Spritzfertig Basis W30 (5353000030)

Výsledný farebný odtieň závisí od farby samotnej dreveniny, naneseného množstva, odtieňa impregnácie a odtieňa vrchnej vrstvy.

Na posúdenie výsledného farebného odtieňa odporúčame vyhotoviť vzorku na originálnom podklade so zvoleným typom povrchovej úpravy.

Na dosiahnutie rovnomerného farebného odtieňa na jednej ploche používať iba materiál s rovnakou šaržou.

Najlepšiu odolnosť voči poveternosti vykazujú stredne sýte farebné odtiene. Pri extrémnych poveternostných vplyvoch nevoľte príliš svetlé alebo tmavé odtiene.

Porovnávacia tabuľka pre štandardné lazúrovacie farebné odtiene:

Odtieň	Lignovit lasur	Lignovit spritzfertig
Vrba	5315054497	5353054497
Dub	5315054498	5353054498
smrekovec	5315054499	5353054499
Borovica	5315054500	5353054500
Orech	5315053958	5353053958
palisander	5315053975	5353053975

Prosím, rešpektujte našu pracovnú smernicu **ARL 800 – Pracovná smernica pre prácu (vrátane starostlivosti a údržby) s dávkovacími zariadeniami ADLER Mix, Pur Mix a Color4You.**

Súvisiace produkty

Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029)

Lignovit Lasur (5315)

Lignovit Primo (5358)

Lignovit Sperrgrund (5322)

Nitro-Verdünnern 8017 (8017)

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

ĎALŠIE POKYNY

Trvanlivosť/skladovanie



Min. 1 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom, mrazom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.

Technické údaje

Obsah VOC zmesi pripravenej na použitie: limitná hodnota podľa smernice 2004/42/EG pre Lignovit Spritzfertig (Kat A/d): 130 g/l.

Lignovit Spritzfertig obsahuje max. 60 g/l VOC.

GISCODE

BSW50

Technicko-bezpečnostné údaje



Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie.

Je bezpodmienečne nutné zabrániť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto je zabezpečené správnym použitím ochrannej masky (kombinovaný filter A2/P2). Pri brúsení používajte ako osobné ochranné prostriedky protiprachový filter minimálne P2 proti brúsnemu a drevnému prachu.

Počas spracovania a sušenia zabezpečte dobré vetranie.

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke www.adler.sk.