

Lignovit Terra-Color

5380

Wodna, kryjąca powłoka do drewna na bazie surowców odnawialnych dedykowana dla przemysłu i rzemiosła

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Ekologiczna, kryjąca powłoka do drewna na bazie wyselekcjonowanych surowców odnawialnych, przeznaczona do stosowania wewnątrz i na zewnątrz. Produkt pozwala uzyskać naturalne, matowe, przyjemne w dotyku powierzchnie, które charakteryzują się bardzo dobrą ochroną przed wodą i długą trwałością. Ten łatwy w stosowaniu produkt nie zawiera zmiękczaczy.

Szczegółne właściwości i normy badań



- Nie zawiera substancji czynnych chemicznych środków ochrony drewna i filmu.
- **ADLER green**
Produkty ADLER green są obiektywnie testowane i certyfikowane według trzech kategorii: Środowisko, Zdrowie i Bezpieczeństwo oraz Trwałość. Tylko produkty, które uzyskały pozytywny wynik we wszystkich tych obszarach, otrzymują oznakowanie zrównoważonego rozwoju, czyli logo ADLER green.
- **ÖNORM EN 71-3**
Norma ÖNORM EN 71-3 „Bezpieczeństwo zabawek: Migracja określonych pierwiastków” (wolny od metali ciężkich)
- **DIN 53160-1 bądź. DIN 53160-2**
Odporność na działanie potu i śliny
- **Wpisany do baubook**
Produkt spełnia kryteria budownictwa ekologicznego
- **Certyfikat Cradle to Cradle Certified® Silver**
Cradle to Cradle Certified® to światowy standard dla produktów, które są bezpieczne, przyjazne dla środowiska i produkowane w sposób odpowiedzialny.
- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Drewniane elementy budowlane nieutrzymujące wymiaru lub częściowo utrzymujące wymiar w zastosowaniach zewnętrznych, jak np. domki drewniane, boazerie drewniane, podcienia, deski profilowane, okiennice, balkony, bramy.

Do pokrywania elementów ścian i sufitów we wnętrzach.

Idealny do pasiek.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +10 °C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Nie stosować w warunkach intensywnego promieniowania słonecznego, deszczu, ekstremalnie wysokiej wilgotności powietrza, silnego wiatru i mrozu.
- W przypadku nowych elementów drewnianych zalecamy nałożenie podkładu ze wszystkich stron.
- Należy bezwzględnie unikać przedwczesnego kontaktu z wodą wskutek deszczu lub rosy!
- Technologia powlekania nie pozwala uniknąć wypływania żywicy.
- Wymywanie rozpuszczalnych w wodzie składników drewna, zwłaszcza podczas ulewnego deszczu, można zminimalizować pokrywając ze wszystkich stron i nakładając dodatkową warstwę na powierzchnie czołowe.
- Wykonując próbki należy sprawdzić kolor, kompatybilność, jak również przyczepność do podłoża.
- Gładkie, strugane powierzchnie drewniane są mniej chłonne i w razie potrzeby należy nałożyć na nie trzecią warstwę.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.
- Prosimy przestrzegać zaleceń podanych w naszych wytycznych **ARL 500 - Wytyczne lakierowania elementów budowlanych nieutrzymujących wymiaru i częściowo utrzymujących wymiar - część ogólna**.

Technika nanoszenia



	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)	Pędzel	Vacumat
Dysza Ø (mm)	0,28		-	-
Dysza Ø (cal)	0,011		-	-
Kąt natrysku (°)	20 - 40		-	-
Ciśnienie natrysku (bar)	80 - 100		-	-
Powietrze rozpylające (bar)	-	0,5 - 1,5	-	-
Odległość rozpylania (cm)	25		-	-
Rozcieńczalnik	-			Woda
Dodatek rozcieńczalnika w %	-			5 - 10
Ilość наносzona jednorazowo (ml/m²)	80 - 100			

Produkt jest gotowy do użycia.

Na drewnie surowym po cięciu piłą trzeba liczyć się dodatkowo z 40% zużyciem materiału.

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Vacumat: ze względu na różnorodność urządzeń Vacumat konieczne jest przeprowadzenie wstępnych testów

Rekomendowany Vacumat z funkcją napyłania

Prędkość posuwu: 15 – 20 m/min.

Ciśnienie pompy: 3,5 – 4,5 bar

Podciśnienie: 40 – 70 mbar

Odległość między obrabianym elementem a matrycą musi wynosić co najmniej 2 mm i nie może przekraczać 5 mm; należy dążyć do uzyskania możliwie najmniejszej, równomiernej szczeliny, aby zapewnić jednorodną powłokę.

Uwaga: parametry w systemie (lepkość – posuw – podciśnienie – matryca) należy do siebie dopasować.

Jeśli wymagana jest wyższa prędkość posuwu lub szybsze suszenie, zalecamy zastosowanie Lignovit Speed D (5375).

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Można szlifować	ok. 6 godz.
Można ponownie lakierować	ok. 6 godz.
Całkowicie sucha	ok. 16 godz.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi



8029

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Clean Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno drzew iglastych

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, воск, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Warunkiem długiej trwałości powłoki jest przestrzeganie zasad konstrukcyjnej ochrony drewna.

Prosimy przestrzegać powiązanych dokumentów:

- ÖNORM B 2230-1
- DIN 18363
- Karta BFS nr 18

Wilgotność drewna

15 % ± 2 %

Przygotowanie podłoża

Drewno, materiały drewnopochodne wewnątrz

Zokrąglić ostre krawędzie, usunąć wypływające składniki drewna, takie jak żywica i pęcherze żywiczne.

Drewno, materiały drewnopochodne na zewnątrz

W celu uzyskania optymalnej trwałości zalecamy przeszlifować gładkie powierzchnie wzdłuż włókien drewna papierem o granulacji 80 - 120, dokładnie oczyścić i usunąć wypływające składniki drewna, jak np. żywice i pęcherze żywiczne. Ostre krawędzie należy zaokrąglić.

Drewna bogate w żywicę zawierające składniki opóźniające schnięcie czyścić produktem Nitro-Verdünner 8017 (8017).

BUDOWA POWŁOKI

Impregnacja

W razie potrzeby, w zastosowaniach na zewnątrz dla ochrony przed sinizną, rozwojem grzybów i atakiem owadów zaimpregnować 1x produktem Lignovit Primo (5358) (dotyczy drewna o klasie trwałości 3-5 wg normy EN 350).

Środki ochrony drewna należy stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zawsze zapoznać się z etykietą i kartami technicznymi danych produktów.

Prosimy zapoznać się z naszymi wytycznymi **ARL 056 - Wytyczne stosowania środków ochrony drewna**.

Warstwa podkładowa

1 x Lignovit Terra-Color (5380)

Czas suszenia międzyoperacyjnego: ok. 6 godz.

Szlifowanie międzyoperacyjne



W razie potrzeby: Delikatny szlif na gładko papierem o granulacji 240 - 280
Usunąć pył ze szlifowania.

Warstwa nawierzchniowa

1 x Lignovit Terra-Color (5380)

KONSERWACJA

Przegląd

Trwałość zewnętrznych elementów budowlanych zależy od wielu czynników: są to w szczególności rodzaj działających czynników atmosferycznych, ochrona konstrukcyjna, obciążenie mechaniczne i wybór stosowanego koloru; w celu zachowania długiej trwałości konieczna jest regularna kontrola, konserwacja i ewentualnie działania renowacyjne.

W razie potrzeby jeszcze dobrze zachowane powłoki oczyścić z kurzu i brudu i pomalować 1 – 2 x Lignovit Terra-Color (5380).

Renowacja

Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 504 - Wytyczne lakierowania elementów budowlanych nieutrzymujących wymiaru i częściowo utrzymujących wymiar - konserwacja i renowacja**.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań

4l, 22l

Odcienie barwy / stopnie połysku



Kolory można uzyskać za pomocą systemu mieszania barw **ADLERMix**.

Lakier(y) bazowy(e):

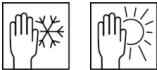
Lignovit Terra-Color W10 Weiß, tönbar (5380000010)

Lignovit Terra-Color Basis W30 (5380000030)

Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbek kolorystycznej wybranej kompozycji lakierniczej na oryginalnym podłożu.

W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni należy stosować wyłącznie materiał o tym samym numerze partii.

Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 800 - Wytyczne pracy (łącznie z pielęgnacją i konserwacją) z urządzeniami dozującymi ADLER Mix, Pur Mix i Color4You**.

Produkty dodatkowe	Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029) Lignovit Primo (5358) Nitro-Verdünnern 8017 (8017) Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.
POZOSTAŁE INFORMACJE	
Trwałość / przechowywanie 	Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach. Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C). Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.
Dane techniczne	Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla Lignovit Terra-Color (kat A/d): 130 g/l. Lignovit Terra-Color zawiera maksymalnie 40 g/l LZO.
GISCODE	BSW20
Deklaracja składników zgodnie z wytycznymi VdL-RL 01	Żywyce alkidowe / Woda / Nieorganiczne białe i kolorowe pigmenty / Pigmenty organiczne / Środki zwilżające / Dodatki powierzchniowe / Eter glikolowy / Dodatki reologiczne / Dodatki do powierzchni międzyfazowej / Środki konserwujące w puszcze
Niemieckie Towarzystwo Budownictwa Zrównoważonego	Poziom jakości 4
Dane BHP 	Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła. Należy bezwzględnie unikać wdychania aerozoli lakierniczych podczas aplikacji natryskowej. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie. Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpylowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym. Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl