

Pigmolux DC G40

3404

Wodorozcieńczalny lakier pigmentowy utwardzany promieniowaniem UV do przemysłowego lakierowania powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wodorozcieńczalny lakier pigmentowy do powierzchni drewnianych w branży meblowej. Materiał lakierniczy ulega utwardzeniu w wyniku dwóch różnych mechanizmów sieciowania (utwardzanie promieniowaniem UV i sieciowanie poliuretanowe 2K). Dzięki temu specjalnemu systemowi utwardzania (Dualcure) również miejsca niewystarczająco naświetlone promiennikami – zacienione – ulegają pełnemu sieciowaniu. Możliwe jest również lakierowanie elementów trójwymiarowych lakierem ADLER Pigmolux DC G40 3404 oraz ich utwardzanie bez użycia lamp UV. Produkt charakteryzuje się dobrą odpornością mechaniczną i chemiczną, doskonałą odpornością na działanie światła, dobrą siłą wypełnienia, bardzo dobrą odpornością na sklekanie się polakierowanych elementów ułożonych w sztaplu.

Szczególne właściwości i normy badań



- **ÖNORM A 1605-12 (powierzchnie mebli)**
Odporność na działanie czynników chemicznych: 1-B1 (z wyjątkiem białego alpejskiego i odcieni pastelowych)
Odporność na ścieranie: 2-D (≥ 50 U)
Odporność na zadrapanie: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Odporność ogniowa: 5-B (trudno zapalne powierzchnie mebli)
- **DIN 68861 (powierzchnie mebli)**
Część 1: Odporność na działanie czynników chemicznych: 1 B (z wyjątkiem białego alpejskiego i odcieni pastelowych)
Część 2: Odporność na ścieranie: 2 D (ponad 50 do 150 obrotów)
Część 4: Odporność na zadrapanie: 4 E ($> 0,5$ do $\leq 1,0$ N)
- **EN 13501-1 (reakcja na ogień)**
W połączeniu z niepalnym podłożem, jak np. materiały klasy reakcji na ogień A1 lub A2: klasyfikacja B-s2, d0. Przy klasyfikacji reakcji na ogień zawsze uwzględnia się całą konstrukcję (płyta nośna / klej / okleina lub folia).
- **DIN 53160-1 bądź. DIN 53160-2**
Odporność na działanie potu i śliny
- **ÖNORM EN 71-3**
Norma ÖNORM EN 71-3 „Bezpieczeństwo zabawek: Migracja określonych pierwiastków” (wolny od metali ciężkich)
- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

4-0 ZKL 3404 | 08/26 | zastępuje 3-0

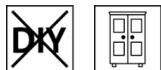
ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Telefon: 0043-5242 6922-190, faks: 0043-5242-6922-309, e-mail: info@adler-lacke.com

Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, www.adler-lakiery.pl

Nasze instrukcje opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z naszą najlepszą wiedzą mają na celu doradzenie nabywcy/użytkownikowi, należy je jednak dostosować indywidualnie do obszarów i warunków stosowania. O przydatności i zastosowaniu dostarczonego produktu decyduje nabywca/użytkownik na własną odpowiedzialność, dlatego zaleca się wykonanie próbek w celu sprawdzenia przydatności produktu. W pozostałym zakresie obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność wraz z wydaniem niniejszej. Zastrzega się prawo do dokonania zmian wielkości pojemników, kolorów i dostępnych stopni połysku.

Obszary zastosowania



Do lakierowania mocno obciążonych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz łącznie z powierzchniami w kuchniach i pomieszczeniach sanitarnych. Zakresy zastosowania II-IV zgodnie z ÖNORM A 1610-12.

Obszar zastosowania zależy od koloru. Reinweiß (biały alpejski) i odcienie pastelowe spełniają wymagania dotyczące odporności z wyłączeniem kilku barwiących substancji testowych.

Do kompozycji trudnopalnych bądź trudno zapalnych.

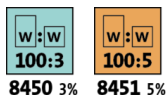
STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Aby uzyskać najwyższą odporność chemiczną i odporność powierzchni na „test pierścienia”, zalecamy nałożenie Bluefin Multilux Top (3853) w wybranym stopniu połysku.
- Podczas lakierowania drzwi wewnętrznych należy zwrócić uwagę, aby stosować wyłącznie uszczelki kompatybilne z lakierami akrylowymi.
- W przypadku zastosowania krawędzi z tworzywa sztucznego należy zawsze przeprowadzić próbę przyczepności z wybraną budową powłoki. Dzięki zastosowaniu ABS Kantenaktivator (8315000210) można poprawić przyczepność na krawędziach ABS.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 150 - Wytyczne pracy z wodnymi lakierami do mebli**.

Proporcje mieszania



8450 3% 8451 5%

100 cz. wag. Pigmolux DC G40 (3404)
3 cz. wag. Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Jeśli Pigmolux DC G40 (3404) stosowany jest bez utwardzania promieniami UV (np. dla elementów trójwymiarowych) należy stosować następującą mieszaninę lakieru z utwardzaczem:

100 cz. wag. Pigmolux DC G40 (3404)
5 cz. wag. Aqua-Hardener 8451 (8451000210)

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) bądź Aqua-Hardener 8451 (8451000210) należy przed zastosowaniem połączyć z lakierem, starannie mieszając. Zalecamy, aby przed użyciem odczekać ok. 10 minut.

Czas przydatności mieszaniny do użycia

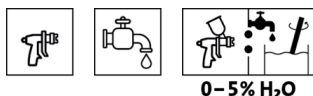


4 godz.

Wymieszany produkt można stosować przez kolejne 4 godz., należy go jednak połączyć w stosunku 1:1 ze świeżo przygotowaną mieszaniną. Przedłużenie czasu przydatności mieszaniny do użycia nie jest możliwe. Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszaniny do użycia.

Należy zawsze przygotować tylko tyle materiału, ile można zużyć w czasie przydatności mieszaniny do użycia.

Technika nanoszenia



0–5% H₂O

	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)	Pistolet kubkowy
Narzędzie do aplikacji		-	Pistolet lakierniczy ze zbiornikiem górnym
Dysza Ø (mm)		0,28 - 0,33	1,8
Ciśnienie natrysku (bar)		100 - 120	2 - 3

Powietrze rozpylające (bar)	-	1 - 2	-
Rozcieńczalnik	Woda		
Dodatek rozcieńczalnika w %	-		0 - 5
Lepkość kubek 6 mm (s)		38	20
Ilość наносzona jednorazowo (g/m ²)	100 - 200*		
Łączna ilość наносzona (g/m ²)	max. 450		

*powierzchnie zamkniętoporowe: ok. 120 g/m²

*powierzchnie otwartoporowe: ok. 150 - 200 g/m²

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Warunki schnięcia

Odprowadzanie wody

35 - 45 minut	suszarka taśmowa półkowa (temperatura wzrastająca do maksymalnie +50°C, prędkość powietrza ok. 2 m/s)
lub	
15-20 minut	suszarka kanałowa płaska (temperatura wzrastająca do maksymalnie +50°C, prędkość powietrza ok. 2 m/s)

Podane parametry są tylko orientacyjne i należy dostosować je do danego urządzenia. Czas schnięcia jest uzależniony od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności, nacisku i warunków układania w sztaplu.

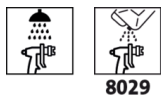
Utwardzanie UV



Prędkość posuwu 2 – 3 m/min. przy zastosowaniu 1 promiennika galowego i 1 promiennika rtęciowego (wydajność: 80 W/cm²).

Należy zwrócić uwagę na wystarczające utwardzenie krawędzi.

Czyszczenie narzędzi



Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Clean Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńzonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Odpowiednie do lakierowania kryjącego lite drewno bądź płyty wiórowe lub materiały z włókien drzewnych, fornirowane bądź pokryte folią podkładową.

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Przygotowanie podłoża

Drewno i materiały drewnopochodne:

Szlifowanie drewna papierem o granulacji 150 - 180

Płyty nośne pokryte folią podkładową:

szlifowanie folii Papierem o granulacji 180 - 240

BUDOWA POWŁOKI**Podkład****Do powierzchni szlifowanych lakierowanych zamkniętoporowo****Płyty nośne pokryte folią podkładową:** szlifowanie folii papierem o granulacji 240

1 x Aqualux Spritzfüller (3319) (2-komponentowo)

Szlifowanie międzyoperacyjne Papierem o granulacji 320 - 360

Lite drewno lub płyta fornirowana ślepym fornirem (np. buk), fornirowane płyty wiórowe:

2 x Aqualux Spritzfüller (3319)

Szlifowanie międzyoperacyjne Papierem o granulacji 280 - 320

Płyty MDF:

2 – 3 x Aqualux Spritzfüller (3319) (2-komponentowo)

Szlifowanie międzyoperacyjne Papierem o granulacji 280 - 320

Do powierzchni lakierowanych otwartoporowo, które są szlifowaneWstępna izolacja z użyciem 150 - 200 g/m² Aqualux Spritzfüller (3319): (2-komponentowo) Gatunki drewna zawierające rozpuszczalne w wodzie, powodujące przebarwienia składniki drewna (np. jesion) lub Kompozycje w kolorze RAL 9010 „Reinweiß“ (biały alpejski), jak również w pastelowych odcieniach barwW kompozycjach w kolorach podstawowych wystarczy zagruntować, nakładając 150 – 200 g/m² Pigmolux DC G40 (3404).

Schnięcie przez noc w temperaturze pokojowej.

Szlifowanie międzyoperacyjne

Granulacja papieru 280 – 360

Usunąć pył ze szlifowania.

Unikać przeszlifowań!

Lakierowanie nawierzchniowe

1 x Pigmolux DC G40 (3404) w wybranym odcieniu barwy

CZYSZCZENIE & PIELĘGNACJA**Czyszczenie i pielęgnacja**

Czyszczenie produktem Clean-Möbelreiniger (7202) i pielęgnacja przy użyciu Clean-Möbelpflege Plus (7222).

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA**Wielkości opakowań**

25 kg

Odcienie barwy / stopnie połysku

Pigmolux DC G40 Gebrochen Weiß (3404078961)

Kolory RAL, NCS itd. są dostarczane na specjalne zamówienie.

Produkty dodatkowe

ABS Kantenaktivator (8315)
 Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029)
 Aqua-Hardener 8450 (8450)
 Aqua-Hardener 8451 (8451)
 Aqualux Spritzfüller (3319)
 Bluefin Multilux Top (3853)
 Clean-Möbelpflege Plus (7222)
 Clean-Möbelreiniger (7202)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne

Lepkość w stanie dostarczonym: 30 – 45 sekund/-y według DIN 53211 (kubek 6 mm, 20°C)

Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl