

Pigmolux DC G40

3404

Vodouriediteľná krycia farba vytvrdzujúca UV žiarením na priemyselné lakovanie nábytku a vybavenia interiéru

POPIS PRODUKTU

Všeobecne

Farba na vodnej báze pre drevené povrchy v nábytkárskom priemysle. Lak sa vytvrdzuje dvoma rôznymi mechanizmami sieťovania (vytvrdzovaním UV žiarením a vytvrdžením pomocou tvrdidla). Vďaka tomuto špeciálnemu systému vytvrdzovania (Dualcure) sa úplne sieťujú aj oblasti výroby, ktoré sú nedostatočne osvetlené žiaričmi – tieňové miesta. Vďaka sieťovaniu pomocou tvrdidiel je možné produktom Pigmolux DC G40 3404 lakovať aj trojrozmerné diely a vytvrdzovať ich bez použitia UV žiaroviek. Dobrá mechanická a chemická odolnosť, vynikajúca odolnosť voči pôsobeniu svetla, dobrá plniaca schopnosť, veľmi dobrá stohovateľnosť.

Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy



- **ÖNORM A 1605-12 (povrchy nábytku)**
Odolnosť voči chemickým účinkom: 1-B1 (s výnimkou čisto bielej a pastelových odtieňov)
Správanie sa pri odere: 2-D (≥ 50 U)
Správanie sa pri namáhaní poškrábaním: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Zápalnosť: 5-B (ťažko zápalné povrchy)
- **DIN 68861 (nábytkové povrchy)**
časť 1: správanie sa pre chemickej záťaži: 1 B (s výnimkou čisto bielej a pastelových odtieňov)
časť 2: správanie sa pri namáhaní oderom: 2 D (nad 50 do 150 U)
časť 4: správanie sa pri namáhaní poškrábaním: 4 E ($> 0,5$ do $\leq 1,0$ N)
- **EN 13501-1 (správanie sa pri požiari)**
V spojení s nehorľavým podkladom, napr. materiály triedy A1 alebo A2: klasifikácia B-s2, d0. Pri klasifikácii správania sa pri požiari sa vždy zohľadňuje celková skladba (nosná doska / lepidlo / dyha alebo fólia).
- **DIN 53160-1 a DIN 53160-2**
Stálosť farieb – Stanovenie odolnosti voči potu a slinám
Odolnosť voči potu a slinám
- **ČSN EN 71-3**
Bezpečnosť hračiek – Časť 3: Migrácia určitých prvkov
Bez obsahu ťažkých kovov
- **Francúzska smernica DEVL1104875A**
Hodnotenie stavebných materiálov a produktov podľa emisií prchavých organických látok: A+

Oblasti použitia



Na lakovanie intenzívne používaných povrchov nábytku a interiérového vybavenia vrátane kuchýň a sanitárnych priestorov. Oblasti použitia II – IV podľa ÖNORM A 1610-12.

Oblasť aplikácie závisí od farebného odtieňa. Čistá biela a pastelové odtiene spĺňajú požiadavky s výnimkou niekoľkých testovacích farbív.

Na povrchovú úpravu ťažko zápalných a ťažko horľavých plôch.

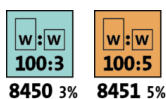
SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +15 °C.
- Na dosiahnutie najvyššej chemickej odolnosti a povrchov odolných v prsteňovom teste odporúčame dodatočnú vrstvu Bluefin Multilux Top (3853) v požadovanom stupni lesku.
- Pri lakovaní interiérových dverí treba dbať na to, aby sa použili iba tesniace profily znášajúce sa s akrylovými lakmi.
- Pri použití na plastových hranách je nutné vždy vykonať skúšku príľnavosti s plánovanou skladbou povrchovej úpravy. Použitím ABS Kantenaktivator (8315000210) zlepšíte príľnavosť na ABS hranách.
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť.
- Dodržujte, prosím, pracovnú smernicu **ARL 150 – Pracovná smernica pre vodouriediteľné laky na nábytok**.

Pomer miešania



100 hmot. dielov Pigmolux DC G40 (3404)
3 hmot. diely Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Ak sa Pigmolux DC G40 (3404) spracováva bez UV vytvrdzovania (napr. pre trojrozmerné diely), musí sa použiť nasledujúca zmes laku a tužidla:

100 hmot. dielov Pigmolux DC G40 (3404)
5 hmot. dielov Aqua-Hardener 8451 (8451000210)

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) alebo Aqua-Hardener 8451 (8451000210) sa musí pred spracovaním starostlivo zamiešať do zložky laku. Pred spracovaním odporúčame počkať cca 10 min.

Doba spracovateľnosti

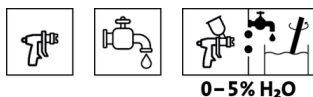


cca 4 hod.

Natuženú zmes možno použiť na spracovanie ešte ďalšie 4 hod., ale musí byť zmiešaná v pomere 1: 1 s čerstvo natuženým materiálom. Ďalšie predlžovanie doby spracovateľnosti nie je možné. Zvýšená teplota skracuje dobu spracovateľnosti.

Pripravte si vždy len toľko materiálu, koľko je možné spracovať v rámci doby spracovateľnosti.

Technika nanášania



	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat atď.)	Nádobková pištoľ
Aplikačné zariadenie	-		Obertopfpištoľ
Tryska Ø (mm)	0,28 - 0,33		1,8
Striekací tlak (bar)	100 - 120		2 - 3
Rozprašovací tlak (bar)	-	1 - 2	-
Riedenie	Voda		
Prídavok riedidla v %	-		0 - 5

Viskozita 6 mm pohár (s)	38	20
Množstvo na nános (g/m ²)	100 - 200*	
Celkové nanášané množstvo (g/m ²)	max. 450	

* povrchy s uzavretými pórmí: približne 120 g/m²

* povrchy s otvorenými pórmí: približne 150 – 200 g/m²

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

Podmienky sušenia

Odparovanie vody

35 – 45 minút	Pásový paletový sušič (zvyšovanie teploty do max. + 50 °C, rýchlosť prúdenia vzduchu cca 2 m/s)
alebo	
15 – 20 minút	Plochý kanálový sušič (zvyšovanie teploty do max. + 50 °C, rýchlosť prúdenia vzduchu cca 2 m/s)

Uvedené systémové parametre sú štandardné hodnoty, ktoré sa musia prispôbiť príslušnému prístroju. Schnutie závisí od podkladu, hrúbky nánosu, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vzdušnej vlhkosti, tlaku pri stohovaní a podmienok pri stohovaní.

UV vytvrdzovanie



Posun opracovania 2 – 3 m/min pri použití jedného žiariča Ga a jedného žiariča Hg (výkon: 80 W/cm²)

Dbať na to, aby boli hrany dostatočne vytvrdené!

Čistenie náradia



8029

Vodou, ihneď po použití.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby odporúčame Clean Aqua-Cleaner (8029) (zriedený vodou v pomere 1:1)

PODKLAD

Druh podkladu

Na krycie lakovanie vhodného masívneho dreva, resp. drevotrieskových, drevovláknitých materiálov alebo dyhovaných, popr. potiahnutých základnou fóliou.

Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

Príprava podkladu

Drevo a materiály na báze dreva:

Brúsenie dreva zrnitosťou P150 – P180

Nosné dosky so základovou fóliou:

Brúsenie fólie zrnitosti P180 - P240

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Základná vrstva

Na brúsenie lakovaných povrchov s uzavretými pórmí

Nosné dosky so základovou fóliou: Brúsenie fólie zrnitosťou P240

1 x Aqualux Spritzfüller (3319) (dvojjložkový)

Medzibrúsenie zrnitosťou 320 – 360

Masívne drevo alebo drevotriestkové dosky dyhované podkladovou dyhou (napr. buk):

2 x Aqualux Spritzfüller (3319)

Medzibrúsenie zrnitosťou 280 – 320

MDF dosky:

2 – 3x Aqualux Spritzfüller (3319) (dvojzložkový)

Medzibrúsenie zrnitosťou 280 – 320

Na brúsenie lakovaných povrchov s otvorenými pórami

Predizolácia s 150 – 200 g/m² Aqualux Spritzfüller (3319): (dvojzložkový)
Dreviny s vo vode rozpustnými farebnými zložkami dreva (napr. jaseň) alebo
Nátery vo farbe RAL 9010 „Čistá biela“ a v pastelových odtieňoch

Pri skladbách so sýtymi farebnými odtieňmi postačuje základný náter pomocou 150 – 200 g/m² Pigmolux DC G40 (3404).

Schnutie cez noc pri izbovej teplote.

Medzibrúsenie



Zrnitosťou 280 – 360

Brúsny prach odstrániť.

Zabrániť prebrúseniu!

Vrchné lakovanie

1 x Pigmolux DC G40 (3404) v požadovanom farebnom odtieni

ČISTENIE & OŠETROVANIE

Čistenie a starostlivosť

Čistenie s Clean-Möbelreiniger (7202) a údržba s Clean-Möbelpflege Plus (7222).

POKYNY PRE OBJEDNANIE

Veľkosti balenia

25 kg

Farebné odtiene/stupne lesku

Pigmolux DC G40 Gebrochen Weiß (3404078961)

Farebné odtiene RAL, farebné odtiene NCS atď. sú k dispozícii v špeciálnych vyhotoveniach.

Súvisiace produkty

ABS Kantenaktivator (8315)
Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aqua-Hardener 8450 (8450)
Aqua-Hardener 8451 (8451)
Aqualux Spritzfüller (3319)
Bluefin Multilux Top (3853)
Clean-Möbelpflege Plus (7222)
Clean-Möbelreiniger (7202)

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

ĎALŠIE POKYNY

Trvanlivosť/skladovanie



Min. 1 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.

Technické údaje

Viskozita pri dodaní: 30 – 45 sekúnd podľa DIN 53211
(merací pohár 6 mm, 20 °C)

Technicko-bezpečnostné údaje

Produkt je vhodný iba na priemyselné použitie.

Je bezpodmienečne nutné zabrániť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto je zabezpečené správnym použitím ochrannej masky (kombinovaný filter A2/P2).

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke **www.adler.sk**.
