

Aquawood Diamond-Top L

5196

Transparentes 2K-Lacksystem für Premium Holzfenster für Industrie und Gewerbe
Systemabgestimmt in Kombination mit Aquawood Diamond-Sealer L

PRODUKTBE SCHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasiertes, mattes, transparentes 2K-Lacksystem mit hervorragender Witterungs- und UV-Beständigkeit. Das Produkt zeichnet sich durch sehr gute Kratzfestigkeit, perfekten Wasserschutz, hohe Blockfestigkeit, hohe Chemikalienbeständigkeit sowie sehr guter Dauerelastizität bei gleichzeitiger Härte und kurze Trocknungszeiten aus.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- Eignungsnachweis nach **DIN EN 927-2** Freibewitterung
- **ÖNORM EN 71-3** Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2** Schweiß- und Speichelechtheit
- **Cradle to Cradle Certified®** Silver zertifiziert
Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



- Hochwertige Fenster aus Holz.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren. Beim Aufrühren aber Luft eintrag vermeiden.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 – 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %.
- Gebinde mit abgehärtetem Material nicht verschließen.
- Dichtstoffe müssen anstrichverträglich sein und dürfen erst nach Durchtrocknung des Lacks angebracht werden. Dichtprofile mit Weichmachern neigen in Verbindung mit Lacken zum Verkleben. Bitte nur geprüfte Typen verwenden.

02-23 (ersetzt 02-21) ZKL 5196

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

- Beim Wechsel von Aquawood Diamond-Top L 5196 auf andere Wasserlacksysteme muss auf eine ausreichende Zwischenreinigung der Leitungen und Spritzgeräte geachtet werden, am besten mit warmem Wasser.
- Durch Zusatz der Strukturpaste Aquafix S 8110 lassen sich feinstrukturierte Oberflächen erzielen. Gleichzeitig wird die hohe mechanische Widerstandsfähigkeit weiter gesteigert. Zugabemenge bis maximal 8 %.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen sowie zu Beeinträchtigungen hinsichtlich Bewitterungs- und Farbtonstabilität.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 300 - Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Allgemeiner Teil** samt Normen und Richtlinien für den Fensterbau.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

Mischungsverhältnis



100 Gew.- und Vol.-Teile Aquawood Diamond-Top L 5196
5 Gew.- und Vol.-Teile Aqua-Hardener 8450 (8450)

Aquawood Diamond-Top L 5196 kann ausschließlich mit Härter Aqua-Hardener 8450 (8450) und im angeführten Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

Aqua-Hardener 8450 (8450) muss vor Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in die Lackkomponente eingearbeitet werden.
Nach Härterzugabe ist eine Wartezeit von ca. 10 min für verbesserte Entgasung empfehlenswert.

Topfzeit



Ca. 2 Stunden

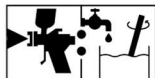
Eine weitere Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

Auftragstechnik



0-5% H₂O



10% H₂O

Auftrags-ver-fahren	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix, Air-coat, etc.)	Druckbecher-pistole
Spritzdüse (ø mm)	0,28 – 0,33	0,28 – 0,33	2,2
Spritzdüse (ø inch)	0,011 – 0,013	0,011 – 0,013	
Spritzdruck (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Zerstäuberluft (bar)	-	1 – 2	-
Spritzabstand (cm)	ca. 25		
Verdünnung	Wasser		
Verdünnern-zugabe in %	0-5		10
Nassfilm (µm)	ca. 200		
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/m ²) ¹	ca. 300		
Trockenfilm Gesamtaufbau (µm)	80 bis max. 120		
¹) Ergiebigkeit inkl. Verdünnungszugabe und Spritzverlust			

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei Raumtemperatur 20 °C)



12h

Staubtrocken (ISO 1517)	nach ca. 30 Minuten
Klebfrei	nach ca. 5 Stunden
Durchgetrocknet	nach ca. 12 Stunden

Bei Bedarf ist auch eine forcierte Trocknung möglich.

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Aqua-Cleaner 8004 (1:1 mit Wasser verdünnt).

UNTERGRUND

Untergrundart	Holz gemäß Richtlinien für den Fensterbau
Untergrundbeschaffenheit	Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft sein.
Holzfeuchte	13 % +/- 2 %

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Allgemeines	Die nachfolgenden Beschichtungsaufbauten sind exemplarisch.
Imprägnierung	1 x Aquawood Primo A2 5452 – A6 5456 Zwischentrocknung: ca. 4 Stunden Holzschutzmittel vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
Grund- bzw. Zwischenbeschichtung	Nadelhölzer: 1 x Aquawood Diamond-Sealer L 5723 Laubhölzer und Lärche: 2 x Aquawood Diamond-Sealer L 5723 Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

Zwischenschliff



Körnung 220 – 240
Schleifstaub entfernen.

Schlussbeschichtung

1 x Aquawood Diamond-Top L 5196

PFLEGE & RENOVIERUNG

Pflege und Renovierung

Die Haltbarkeit von Außenbauteilen aus Holz hängt von vielen Faktoren ab: Diese sind insbesondere die Art der Bewitterung, konstruktiver Schutz, mechanische Belastung und die Wahl des verarbeiteten Farbtones; für eine lange Haltbarkeit sind eine regelmäßige Kontrolle, Wartung und gegebenenfalls Instandsetzungsmaßnahmen erforderlich.

Reinigung mit Top-Cleaner 7208 und Pflege mit Top-Care 7227 im Paket Windoor Care-Set 7229.

Ausbesserung kleiner Schäden mit Originalmaterial.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

Bitte beachten Sie unsere **ARL 304 - Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen - Instandhaltung und Renovierung.**

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen

4; 20 kg

Farbtöne/Glanzgrade



Aquawood Diamond-Top L CCT 5196000250

Farbtöne sind über das **ADLER Farbmischsystem ADLERMix** mischbar.

Basislacke:

Basis W40 5196000040

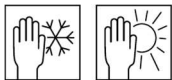
- Der Endfarbton ergibt sich grundsätzlich aus der Eigenfarbe des Holzes, der Auftragsmenge, dem Farbton der Imprägnierung und dem Farbton der Schlussbeschichtung.
- Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten.
- Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.
- Um die Holzstruktur besonders zu betonen, ist der Farbton von Aquawood Primo A3 5453 – A6 5456 dunkler zu wählen als jener von Aquawood Diamond-Top L 5196.
- Bitte beachten Sie unsere ARL 800 - Arbeitsrichtlinie für das Arbeiten (inklusive Pflege und Wartung) mit ADLER Mix, Pur Mix und Color4You Dosiermaschinen.

Zusatzprodukte

Aqua-Hardener 8450 (8450)
 Aqua-Cleaner 8004
 Aquawood Primo A2 5452– A6 5456
 Aquawood Diamond-Sealer L 5723
 Aquafix S 8110
 Top-Cleaner 7208
 Top-Care 7227
 Windoor Care-Set 7229

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Technische Daten

VOC-Gehalt

EU-Grenzwert für Aquawood Diamond-Top L (Kat. A/d): 130 g/l. Aquawood Diamond-Top L enthält maximal 70 g/l VOC.

Sicherheitstechnische Angaben



Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Bei Schleifarbeiten mindestens Staubfilter P2 als persönliche Schutzausrüstung zum Schutz vor Schleif- und Holzstaub verwenden. Bei Laubholz (v.a. Buche, Eiche) wird ein Staubfilter P3 empfohlen.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.
