

## Aquawood Diamond-Sealer D

## 5520

**2K-Zwischenbeschichtung für deckende Premium Holzfenster** für Industrie und Gewerbe  
Systemabgestimmt in Kombination mit Aquawood Diamond-Top D

### PRODUKTDESCHEIBUNG

#### Allgemeines

Wasserbasierte, weiße 2K-Zwischenbeschichtung. Das Produkt zeichnet sich durch hervorragender Nasshaftung, sehr gute Isolierung, gute Füllkraft und sehr gute Schleifbarkeit aus.

#### Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

#### Anwendungsgebiete



- Hochwertige Fenster aus Holz.

### VERARBEITUNG

#### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren. Beim Aufrühren aber Lufteintrag vermeiden.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 – 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %
- Gebinde mit abgehärtetem Material nicht verschließen.
- Beim Wechsel von Aquawood Diamond-Sealer D 5520 auf andere Wasserlacksysteme muss auf eine ausreichende Zwischenreinigung der Leitungen und Spritzgeräte geachtet werden, am besten mit warmem Wasser.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 300 - Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Allgemeiner Teil** samt Normen und Richtlinien für den Fensterbau.

02-23 (ersetzt 02-21) ZKL 5520

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: [technical-support@adler-lacke.com](mailto:technical-support@adler-lacke.com)

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

**Mischungsverhältnis**



100 Gew.- und Vol.-Teile Aquawood Diamond-Sealer D 5520  
5 Gew.-Teile Aqua-Hardener 8450 (8450)

Aquawood Diamond-Sealer D 5520 kann ausschließlich mit Härter Aqua-Hardener 8450 (8450) und im angeführten Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

Aqua-Hardener 8450 (8450) muss vor Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in die Lackkomponente eingearbeitet werden.

Nach Härterzugabe ist eine Wartezeit von ca. 10 Minuten für verbesserte Entgasung empfehlenswert.

**Topfzeit**

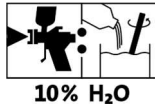
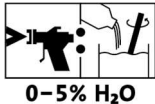


Ca. 2 Stunden

Eine weitere Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

**Auftragstechnik**



| Auftragsverfahren   | Airless       | Airless luftunterstützt (Airmix, Aircoat, etc.) | Druckbecherpistole |
|---|---------------|---|--------------------|
| Spritzdüse (ø mm)   | 0,28 – 0,33   | 0,28 – 0,33                                     | 2,2                |
| Spritzdüse (ø inch)   | 0,011 – 0,013 | 0,011 – 0,013                                   |                    |
| Spritzdruck (bar)   | 80 – 100      | 80 – 100  | 3 – 4              |
| Zerstäuberluft (bar)  | -             | 1 – 2   | -                  |
| Spritzabstand (cm)  | ca. 25        |   |                    |
| Verdünnung  | Wasser        |   |                    |
| Verdünnungszugabe in %  | 0 - 5         |   | 10                 |
| Nassfilm (µm)   | ca. 150 - 200 |   |                    |
| Ergiebigkeit pro Auftrag (g/m <sup>2</sup> ) <sup>1</sup>             | ca. 240 – 320 |   |                    |
| <sup>1</sup> ) Ergiebigkeit inkl. Verdünnungszugabe und Spritzverlust |               |   |                    |

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

**Trockenzeiten**

(bei Raumtemperatur 20 °C)



|                         |                     |
|-------------------------|---------------------|
| Staubtrocken (ISO 1517) | nach ca. 30 Minuten |
| Klebfrei                | nach ca. 5 Stunden  |
| Durchgetrocknet         | nach ca. 12 Stunden |

Bei Bedarf ist auch eine forcierte Trocknung möglich.

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

**Reinigung der Arbeitsgeräte**



Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Aqua-Cleaner 8004 (1:1 mit Wasser verdünnt).

**UNTERGRUND**

**Untergrundart**

Holz gemäß Richtlinien für den Fensterbau

**Untergrundbeschaffenheit**

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft sein.

**Holzfeuchte**

13 % +/- 2 %

**BESCHICHTUNGS-AUFBAU**

**Allgemeines**

Die nachfolgenden Beschichtungsaufbauten sind exemplarisch.

**Imprägnierung**

1 x Aquawood Primo A2 5452

Zwischentrocknung: ca. 4 Stunden

Holzschutzmittel vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**Zwischenbeschichtung**

1 x Aquawood Diamond-Sealer D 5520

**Zwischenschliff**



Körnung 220 – 240

Schleifstaub entfernen.

**Schlussbeschichtung**

1 x Aquawood Diamond-Top D 5090

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**BESTELLHINWEISE**

**Gebindegrößen**

20 kg, 120 kg

**Farbtöne/Glanzgrade**

Weiß

5520050000

**Zusatzprodukte**

Aqua-Hardener 8450 (8450)

Aqua-Cleaner 8004

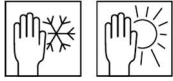
Aquawood Primo A2 5452

Aquawood Diamond-Top D 5090

---

**WEITERE HINWEISE**


---

**Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

**Technische Daten**

VOC-Gehalt

EU-Grenzwert für Aquawood Diamond-Sealer D (Kat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Diamond-Sealer D enthält maximal 50 g/l VOC.

**Sicherheitstechnische Angaben**

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **[www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Bei Schleifarbeiten mindestens Staubfilter P2 als persönliche Schutzausrüstung zum Schutz vor Schleif- und Holzstaub verwenden. Bei Laubholz (v.a. Buche, Eiche) wird ein Staubfilter P3 empfohlen.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

---