

Lignovit Plus LB

53219

Wasserbasierte **Mittelschichtlasur** für Nadelholz für **Industrie und Gewerbe**

PRODUKTBE SCHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierte Mittelschichtlasur für die Anwendung auf Nadelholz. Das Produkt zeichnet sich durch hohe Füllkraft, gute Wetterbeständigkeit, hohe Blockfestigkeit und sehr gute Verarbeitbarkeit auf Streichmaschinen aus. Das Produkt ist optimiert für die Verarbeitung mit Vacumat und für manuelles Streichen.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen

- Die Beschichtung ist durch einen bioziden Wirkstoff gegen Bläue- und Schimmelpilzbefall geschützt.

Wirkstoff:

3 g/kg (0,3 %) () IPBC (Iodpropinylbutylcarbamate)



- Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



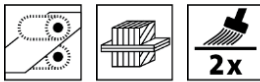
- Nicht maßhaltige und begrenzt maßhaltige Holzbauteile im Außenbereich, wie z. B. Holzhäuser, Holzverkleidungen, Vordächer, Profildretter, Fensterläden, Balkone, Tore, etc.
- Besonders geeignet für Nadelhölzer.
- Bei harzreicher Sibirischer Lärche und Zeder kann es bei Hobelware zu einer verkürzten Haltbarkeit des Aufbaus kommen.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 10 °C ist erforderlich.
- Bitte beachten Sie unsere „**Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von nicht maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Allgemeiner Teil**“.

Auftragstechnik0-10% H₂O

Auftragsverfahren	Bretterstreichmaschine	Vacumat	Manuelles Streichen
Verdünnung	Wasser		
Verdünnungszugabe in %	0 - 10 %		
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/m ²) ¹⁾	ca. 70 bis max. 100		
¹⁾ Ergiebigkeit inkl. Verdünnungszugabe			

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



3-4h

Staubtrocken (ISO 1517)	nach ca. 30 min
Klebfrei	nach ca. 3 - 4 h
Überlackierbar	nach ca. 3 - 4 h

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

Reinigung Arbeitsgeräte

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir ADLER Aqua-Cleaner 80080 (1:1 mit Wasser verdünnt).

UNTERGRUND**Untergrundart**

Nadelholz gehobelt, geschliffen oder sägerau

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Holzfeuchte

Nadelhölzer: 15 % +/- 2 %

Untergrundvorbereitung

Für eine optimale Haltbarkeit empfehlen wir glatte Holzoberflächen mit Körnung 80 in Faserrichtung zu schleifen, gründlich zu reinigen und austretende Holzinhaltsstoffe wie z. B. Harze und Harzgallen zu entfernen. Scharfe Kanten sind zu runden.

BESCHICHTUNGS-AUFBAU**Grundierung**

Bei Bedarf im Außenbereich zum Schutz vor Bläue, Pilz- und Insektenbefall 1 x mit Lignovit IG 53134 imprägnieren (gilt für Hölzer der Dauerhaftigkeitsklasse schlechter als 3 nach EN 350-2).

Zwischenbeschichtung

1 x Lignovit Plus LB

Zwischenschliff

Leichter Glättschliff: Körnung 280



Schleifstaub entfernen.

Schlussbeschichtung	1 x Lignovit Plus LB Nur erforderlich bei wenig saugenden Untergründen wie Hobelware und geschliffenes Holz.
----------------------------	---

PFLEGE & RENOVIERUNG

Pflege & Renovierung	<p>Die Haltbarkeit hängt von vielen Faktoren ab: Diese sind insbesondere die Art der Bewitterung, konstruktiver Schutz, mechanische Belastung und die Wahl des verarbeiteten Farbtones; für eine lange Haltbarkeit sind rechtzeitige Pflegearbeiten notwendig, dazu wird eine jährliche Wartung empfohlen.</p> <p>Bei Bedarf die noch intakten Flächen von Staub und Schmutz befreien und 1 – 2 x mit Pullex Aqua-Plus 53101 ff in helleren Farbtönen streichen.</p> <p>Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p> <p>Bitte beachten Sie unsere "Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von nicht maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Haltbarkeit, Pflege und Renovierung".</p>
---------------------------------	--

BESTELLMHINWEISE

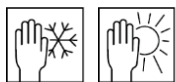
Gebindegrößen	18 l, 600 l-Container
Farbtöne/Glanzgrade	<p>Standardfarbton 5333061743 Lignovit Plus LB UV-Protect Farblos</p> <p>Farbtöne sind über das ADLER Farbmischsystem ADLERMix mischbar.</p> <p>Basislacke: Basis 53219 Farblos zum Tönen</p> <ul style="list-style-type: none"> • Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen. • Für eine gute Witterungsbeständigkeit dürfen ausschließlich pigmentierte Farbtöne eingesetzt werden. Farblos nur für temporäre Anwendung geeignet.



Zusatzprodukte	Lignovit IG 53134 Pullex Aqua-Plus 53101 ff ADLER Aqua-Cleaner 80080
-----------------------	--

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung	<p>Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.</p> <p>Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30°C) geschützt lagern.</p>
-----------------------------	--



Technische Daten	<p>Lieferviskosität 40 - 45 s nach DIN 53211 (4-mm-Becher, 20°C)</p> <p>VOC-Gehalt EU-Grenzwert für Lignovit Plus LB (Kat. A/e): 130 g/l (2010). Lignovit Plus LB enthält maximal 30 g/l VOC.</p>
-------------------------	---

Sicherheitstechnische Angaben	<p>Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.</p>
--------------------------------------	--



Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.