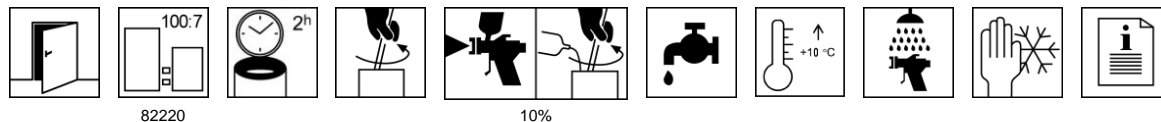


## Aquawood Protect

53215



### Produktbeschreibung

Wasserverdünnbarer, seidenmatter Klarlack auf PUR-Dispersionsbasis mit guter Witterungs- und UV-Beständigkeit bei gleichzeitig hoher Kratzfestigkeit, Blockfestigkeit und Chemikalienbeständigkeit. Vergilbungsfrei und biozidfrei.

### Besondere Eigenschaften

Zweikomponentig zu verarbeiten.

Härterkomponente: Aliphatisches Polyisocyanat mit besonders leichter Einarbeitbarkeit.

Bei der möglichen Nass-in-Nass-Verarbeitung von Aquawood Protect 53215 mit einem zweiten Spritzgerät ist auch eine einkomponentige Verarbeitung ohne Härterzusatz möglich.

### Anwendungsgebiete

Farbloser Abspritzlack für deckend und lasierend lackierte Haustüren.

### Auftragsart

Druckluftspritzen mit ca. 10 % Wasser verdünnt (Düse: 1,8 oder 2,0 mm)

Spritzen (Airless, Airmix) in Lieferform, 80 – 100 bar, Zusatzluft: ca. 1,5 bar

### Anstrichaufbauten

#### Nadelholz und Laubholz (deckend):

Vgl. Informationsmappe Haustürenlackierung für den Tischler Kap. 2.4 und 2.6

#### Praxistipp:

Besonders gute Oberflächen werden erzielt, wenn liegende Türen mit 20 % Wasserzugabe zum Spritzlack lackiert werden (Airless und Becherpistole).

Trocknung mindestens 12 Stunden bei Raumtemperatur bzw. Nass- in Nass-Verarbeitung (siehe Besondere Eigenschaften). Sollte die Zwischentrockenzeit über 3 Tagen liegen, Flächen mit ADLER Entfetter 80394 und nachfolgend reinem Wasser abwischen, Zwischenschliffe wegen Farbtonveränderung **nicht** durchführen.

1 x Aquawood Protect 53215, 100 – 150 µm Nassfilm (75 – 100 µm bei Nass- in Nass-Verarbeitung)

Airless/Airmix nicht über 150 µm (optimale Transparenz)

#### Nadelholz und Laubholz (lasierend):

vgl. Informationsmappe Haustürenlackierung für den Tischler Kap. 2.1, 2.2 und 2.3

**Mischungsverhältnis**

100 Gew. Teile Aquawood Protect 53215  
7 Gew. Teile ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

**ADLER Aqua-PUR-Härter sorgfältig unter Rühren in die Lackkomponente einarbeiten.**

Wartezeit von ca. 10 min vor der Verarbeitung empfehlenswert für verbesserte Entgasung.

Einkomponentige Verarbeitung nur bei Nass- in Nass-Verarbeitung

**Topfzeit**

1 – 2 Stunden

**Verdünnung**

Wasser, Lieferform für Airless-Auftrag eingestellt

**Trockenzeit** (Raumtemperatur 20 °C)

Staubtrocken	nach ca. 30 Minuten
Klebfrei	nach ca. 3 Stunden
Durchgetrocknet	nach ca. 12 Stunden,
bei Nass- in Nass-Verarbeitung	ca. 24 Stunden

**Verarbeitungs- und Objekttemperatur**

Nicht unter + 10 °C

Hohe Luftfeuchtigkeit und/oder niedrige Temperaturen verzögern die Trocknung. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

**Arbeitsgeräte**

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen. Angetrocknete Farbreste mit ADLER Aqua-Cleaner oder ADLER Abbeizer entfernen.

**Lieferform**

G30 (Standard) 53215

G90 53216

Dazwischenliegende Glanzgrade können durch Mischen erzielt werden

**Ergiebigkeit** (pro Auftrag)

Verbrauch beim Airless-Spritzen: Ca. 130 - 200 g/m<sup>2</sup>

**Gebindegrößen**

4 kg, 22 kg

**Lagerung**

Kühl, aber frostfrei

**Haltbarkeit**

1 Jahr in originalverschlossenen Gebinden

**Besondere Hinweise**

Arbeitsrichtlinien für die Holzfensterbeschichtung im Spritzverfahren samt Normen und Richtlinien für den Fensterbau beachten!

**Sicherheitstechnische Angaben**

Bitte Sicherheitsdatenblatt von Aquawood Protect 53215 und ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 beachten!