

# PRÜFBERICHT

## Messung der Rutschfestigkeit an Parkettböden

Buche Furnier auf Spanplatte verlegt

Kurze Fezeichnung des Auftrages

Prüfverfahren:

DIN 51130:2014 "Bestimmung der rutschhemmenden Eigenschaft – Arbeitsräume und Arbeitsbereiche mit erhöhter Rutschgefahr – Begehungsverfahren – Schiefe Ebene"

Auftraggeber

ADLER-WERK LACKFABRIK  
Johann Berghofer GmbH & Co KG

Anschrift des Auftraggebers

A-6130 Schwaz, Bergwerkstraße 22

Auftrag vom / Zeichen

25.08.2015

Eingangsdatum des  
Prüfgegenstandes

03.09.2015

Prüfbericht Nr. - Auftrag Nr.

**PB 2015-4475 – STP 3933/2**

Prüfer

Ing. Thomas Manek, MBA

Datum der Prüfung

16.09.2015

Ausfertigungen: Anzahl/Nr.

01 / 02

Anzahl der Seiten

04

Beilagen

---

Im Falle einer Vervielfältigung oder Veröffentlichung dieser Ausfertigung darf der Inhalt nur wort- oder formgetreu und ohne Auslassung oder Zusatz wiedergegeben werden. Die auszugsweise Vervielfältigung oder Veröffentlichung bedarf der schriftlichen Zustimmung der Prüfstelle.

## I. Allgemeines

Bestimmung der rutschhemmenden Eigenschaft entsprechend DIN 51130:2014

"Bestimmung der rutschhemmenden Eigenschaft – Arbeitsräume und Arbeitsbereiche mit erhöhter Rutschgefahr – Begehungsverfahren – Schiefe Ebene".

## II. Durchführung der Messungen

Der zu prüfende Belag wird auf ein Prüfgestell gelegt und eine bestimmte Menge eines speziellen Motoröls aufgetragen. Eine Prüfperson begeht mit normierten Arbeitsschuhen den Belag, während dieser über die hintere Kante angehoben wird. Der Prüfer läuft auf der so immer steiler werdenden Rampe auf und ab, bis er ausrutscht oder sich unsicher fühlt. Der dabei abschließend erreichte Akzeptanzwinkel (Neigung) des Belags beziehungsweise der Rampe wird gemessen. Die durch dieses Verfahren festgestellte Gradzahl führt zur Einteilung in die unten stehende Bewertungsgruppe.

Zuordnung der Bewertungsgruppen zu den Winkelbereichen:

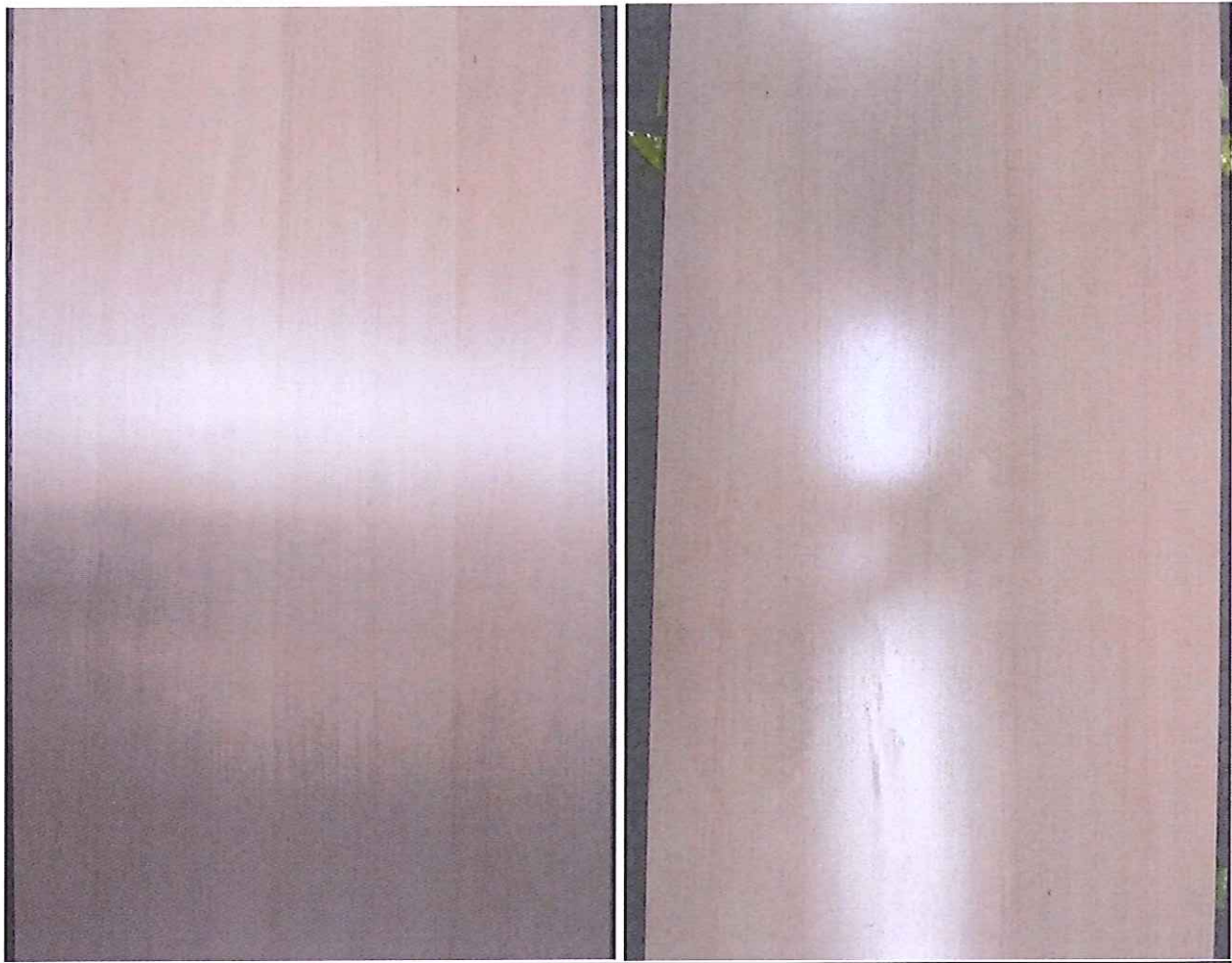
Gesamtmittelwerte	Bewertungsgruppe
von 6° bis 10°	R 9
mehr als 10° bis 19°	R 10
mehr als 19° bis 27°	R 11
mehr als 27° bis 35°	R 12
mehr als 35°	R 13

Es wurde die Platten von 1000 x 500 mm als ein selbst tragender, verzugsfreier und ebener Parkettboden hergestellt. Vor Beginn der Prüfung erfolgte die Reinigung mit einem trockenen Tuch.

## III. Produkt

Untergrund: Buche Furnier auf Spanplatte verlegt Nr.1 und Nr.2  
Holzschliff Körnung 120  
1x grundiert mit ca. 110g/m<sup>2</sup> ADLER Aqua-Step Silent G50 3043000150  
Zwischentrockenzeit 3 Std. bei Raumtemperatur  
Zwischenschliff Körnung 240  
1x decklackiert mit ca. 110g/m<sup>2</sup> ADLER Aqua-Step Silent G50 3043000150  
+ 10% ADLER Aqua Fix S grob 91201

Hersteller: Fa. Adler - Lacke  
Erzeugnis: Parkettboden  
Maße: 1000 x 500 mm  
Farbe: Buche  
Oberflächengestaltung: glatt  
Probenahme: durch den Auftraggeber angeliefert  
Fugenbreite des Prüfbodens: ---  
Gleitmittel: Motor – Schmieröl 10W-30 nach SAE J 300



Nr. 1

Buche Furnier auf Spanplatte verlegt

Nr. 2



Ansicht der Musterflächen

#### IV. Messergebnisse

Entsprechend den angeführten Messbedingungen ergibt sich folgender gemittelter Gesamtakzeptanzwinkel:

Buche Furnier auf Spannplatte verlegt	Gesamtakzeptanzwinkel (°)	Klasse der Rutschhemmung
Nr. 1	9,3	R 9
Nr. 2	9,5	R 9

Bewertungsgruppe:

Die Parkettböden (Buche Furnier auf Spannplatte) sind gemäß dem ermittelten Prüfergebnis nach den Richtlinien der DIN 51130:2014 gemessen worden.

#### VI. Verwendete Messgeräte

Schiefe Ebene  
Grobmessraum der Sicherheitstechnischen Prüfstelle

---

Ort und Datum der Ausstellung:  
Wien, 13.10.2015


Der zeichnungsberechtigte  
Prüfer:



Ing. Thomas Manek, MBA



Der Leiter der  
Sicherheitstechnischen Prüfstelle:



DI Klaus Wittig

Die Aussagen in diesem Prüfbericht beziehen sich auf das zur Prüfung vorgelegte Produkt.