

Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH · Zellescher Weg 24 · 01217 Dresden · Germany

ADLER-Werk Lackfabrik
Johann Berghofer GmbH & Co KG
Herrn Dr. Wolfgang Grubbauer
Bergwerkstraße 22
6130 SCHWAZ
ÖSTERREICH

Entwicklungs- und Prüflabor
Holztechnologie GmbH
Zellescher Weg 24
01217 Dresden

Tel.: +49 351 4662 0
Fax: +49 351 4662 211
info@eph-dresden.de
www.eph-dresden.de

Dresden, 16.05.2014
70-em/kn/pe

Prüfbericht Auftrags-Nr. 2714209/1

Auftraggeber (AG): ADLER-Werk Lackfabrik
Johann Berghofer GmbH & Co KG
Bergwerkstraße 22
6130 Schwaz
Österreich

Auftrag vom: 29.04.2014

Auftrag: Bestimmung der Kratzfestigkeit gemäß EN 15186, Verfahren B

Auftragnehmer (AN): EPH – Laborbereich Oberflächenprüfung (OP)

Verantw. Bearbeiter: Dipl.-Ing. (FH) M. Peter



Dr.-Ing. Rico Emmler

Leiter Laborbereich Oberflächenprüfung

Der Prüfbericht enthält 3 Seiten. Jede auszugsweise Vervielfältigung bedarf der schriftlichen Genehmigung des EPH. Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf das geprüfte Material.

1 Aufgabenstellung

Die Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH (EPH) wurde von der ADLER-Werk Lackfabrik Johann Berghofer GmbH & Co KG in Schwaz/ Österreich beauftragt, die Kratzfestigkeit eines Lackes gemäß EN 15186, Verfahren B, zu bestimmen.

2 Versuchsmaterial

Für die Prüfung wurden dem Auftragnehmer vom Auftraggeber mit Buche furnierte Spanplatten mit folgendem Aufbau zur Verfügung gestellt (Eingang im EPH-Prüflabor: 05.05.2014):

Grundiert mit ADLER Ventopur NG G70 26397
 Zwischenschliff Körnung 180
 Decklackiert mit ADLER Ventopur NG G70 26397

3 Bestimmung der Kratzfestigkeit gemäß EN 15186

Die Bestimmung der Kratzfestigkeit wurde gemäß EN 15186, Verfahren B, mit einem Universal Scratch Tester Modell 413 der Fa. Erichsen durchgeführt. Die Klassifizierung erfolgte gemäß DIN 68861-4 / CEN/TS 16209.

4 Ergebnis

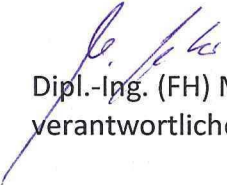
Geringste Gewichtskraft in N, die eine in sich geschlossene Markierung hervorruft, sichtbar in 6 von 8 Sektoren (n = 3)	Klasse gemäß CEN/TS 16209	Beanspruchungsgruppe gemäß DIN 68861-4
1,0	C	4 E

Klasse gemäß DIN CEN TS 16209		Beanspruchungsgruppe gemäß DIN 68861-4:2013	
A	≥ 2,5 N	4 A	> 4,0 N
B]2,5 bis 1,5] N	4 B	> 2,0 bis ≤ 4,0 N
C]1,5 bis 1,0] N	4 C	> 1,5 bis ≤ 2,0 N
D]1,0 bis 0,5] N	4 D	> 1,0 bis ≤ 1,5 N
E	< 0,5	4 E	> 0,5 bis ≤ 1,0 N
		4 F	≤ 0,5 N

5 Auswertung

Das untersuchte lackierte Muster kann für die geprüfte Eigenschaft gemäß CEN/TS 16209 bzw. DIN 68861-4 in folgende Klassen bzw. Beanspruchungsgruppen eingeordnet werden:

Eigenschaften	Einstufung in Klassen gemäß CEN/TS 16209	Einstufung in Beanspruchungsgruppen gemäß DIN 68861-4
Verhalten bei Kratzbeanspruchung gemäß EN 15186 Verfahren B	C	4 E


Dipl.-Ing. (FH) M. Peter
verantwortlicher Bearbeiter