

# Aqua-Nova PRO Spray SG

# 4155

Seidenglänzendes, pigmentiertes Lacksystem für das Gewerbe

## PRODUKTBECHREIBUNG

### Allgemeines

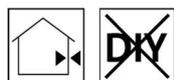
Wasserbasiertes, seidenglänzendes, deckendes Lacksystem für innen und außen. Das Produkt zeichnet sich durch sehr gute Witterungs- und UV-Beständigkeit, hohe Kratzfestigkeit, hohe Blockfestigkeit und hohe Chemikalienbeständigkeit aus. Das geruchsarme und umweltschonende Produkt ist hervorragend zu verarbeiten und weist einen optimalen Verlauf auf.

### Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **ÖNORM EN 71-3** Sicherheit von Spielzeug; Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2** Schweiß- und Speichelechtheit
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

### Anwendungsgebiete



- Beschichtung auf grundiertem Holz im Innenbereich und Metall, Hart PVC, sowie tragfähigen Altbeschichtungen für innen und außen.
- Für Blechdächer sowie Stahlkonstruktionen mit extremer Bewitterung empfehlen wir Ferro GSX 4505.
- Waagrechte Verblechungen im Außenbereich mit Ferrocolor 4506 oder Ferro GSX 4505 beschichten.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

## VERARBEITUNG

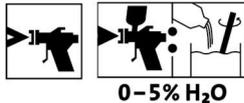
### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 10 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 – 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 - 80 %.
- Harzfluss kann anstrichtechnisch nicht vermieden werden.
- Dichtstoffe müssen anstrichverträglich sein und dürfen erst nach Durchtrocknung des Lacks angebracht werden. Dichtprofile mit Weichmachern neigen in Verbindung mit Lacken zum Verkleben. Bitte nur geprüfte Typen verwenden.

- Beim Wechsel von Aqua-Nova PRO Spray SG 4155 auf andere Wasserlacksysteme muss auf eine ausreichende Zwischenreinigung der Leitungen und Spritzgeräte geachtet werden, am besten mit warmem Wasser.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen sowie zu Beeinträchtigungen hinsichtlich Bewitterungs- und Farbtonstabilität.

### Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse (ø mm)	0,28 oder 0,33	0,28 oder 0,33	1,8 – 2,0
Spritzdüse (ø inch)	0,011 oder 0,013	0,011 oder 0,013	-
Spritzwinkel (Grad)	20 – 40	20 – 40	-
Spritzdruck (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Zerstäuberluft (bar)	-	0,5 – 1,5	-
Spritzabstand (cm)	ca. 25		
Verdünnung	Wasser		
Verdünnungszugabe %	-	-	0 – 5
Nassfilm (µm)	150 – 200		
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/m <sup>2</sup> ) <sup>1)</sup>	300 – 400		
<sup>1)</sup> Ergiebigkeit inkl. Verdünnungszugabe und Spritzverlust			

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

### Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Überlackierbar	nach ca. 6 Stunden
----------------	--------------------

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

### Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir Aqua-Cleaner 8004 (1:1 mit Wasser verdünnt) oder Abbeizer Express 8313.

## UNTERGRUND

<b>Untergrundart</b>	Holz, Holzwerkstoffe, Metall, Hart-PVC
<b>Untergrundbeschaffenheit</b>	<p>Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz, etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.</p> <p>Bitte ÖNORM B 3430, Teil 1 und ÖNORM B 2230, Teil 1 beachten.</p> <p>Siehe auch VOB, Teil C, DIN 18363, Absatz 3; Maler und Lackierarbeiten.</p> <p>Nicht tragfähige Beschichtungen sind grundrein zu entfernen.</p>
<b>Holzfeuchte</b>	<p><b>Laubhölzer:</b> 12 % +/- 2 %</p> <p><b>Nadelhölzer:</b> 15 % +/- 2 %</p>
<b>Untergrundvorbereitung</b>	<p><b>Holz und Holzwerkstoffe</b> Scharfe Kanten brechen, austretende Holzinhaltstoffe wie z. B. Harze und Harzgallen entfernen. Holzschliff Körnung 120 – 150.</p> <p><b>Eisen und Stahl</b> Metallisch blank entrosten. Fettige oder ölige Verunreinigungen gründlich mit Entfetter 8009 entfernen.</p> <p><b>Zink, Aluminium und andere NE-Metalle</b> Mit Schleifvlies und Entfetter 8009 matt anschleifen.</p> <p><b>Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe</b> Mit Schleifvlies und Entfetter 8009 matt anschleifen.</p> <p><b>Altanstriche</b> Tragfähige Altanstriche mit Körnung 120 anschleifen und reinigen. Nicht tragfähige Altanstriche entfernen. Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p>

## BESCHICHTUNGSaufbau

<b>Allgemeines</b>	Die nachfolgenden Beschichtungsaufbauten sind exemplarisch.
<b>Grundierung</b>	<p><b>Holz und Holzwerkstoffe im Innenbereich</b> 1 x Aqua-Isoprimer PRO Spray Weiß 4153</p> <p><b>Eisen und Stahl im Innenbereich</b> 1 x Aqua-Multiprimer PRO Spray Weiß 4152</p> <p><b>Eisen und Stahl im Außenbereich</b> 1 x Unigrund LM 4516 oder 1 x 2K-Epoxi-Grund 5604</p> <p><b>Edelstahl</b> Edelstahl sehr gut matt anschleifen und innerhalb 60 Minuten mit 2K-Epoxi-Grund 5604 grundieren.</p> <p><b>Zink im Innenbereich</b> 1 x Aqua-Multiprimer PRO Spray 4152 Bei mechanisch schwach beanspruchten Flächen kann auf die Grundierung verzichtet werden.</p> <p><b>Aluminium und andere NE-Metalle Innenbereich</b> 1 x Aqua-Multiprimer PRO Spray 4152</p>

**Zink, Aluminium und andere NE-Metalle Außenbereich**

1 x Unigrund LM 4516

oder

1 x 2K-Epoxi-Grund 5604

**Eloxiertes Aluminium**

Eloxiertes Aluminium sehr gut matt anschleifen und innerhalb 60 Minuten mit 2K-Epoxi-Grund 5604 grundieren.

**Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe**

Im Innenbereich kann auf die Grundierung verzichtet werden. Im Außenbereich 1 x Aqua-Multiprimmer PRO Spray 4152.

Wegen der Vielzahl an Kunststoffen wird eine Haftungsprüfung empfohlen.

**Altanstriche**

Bei tragfähigen, intakten Altanstrichen ist keine Grundbeschichtung erforderlich, aber die Anstrichverträglichkeit zu prüfen. Schadstellen in nicht intakten Altanstrichen sind an den jeweiligen Untergrund angepasst vorzubehandeln. Aufbau wie Neuanstrich.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**Zwischenschliff**

Grundierte Fläche mit Körnung 240 anschleifen.

Schleifstaub entfernen.

**Schlussbeschichtung**

1 x Aqua-Nova PRO Spray SG 4155

**PFLEGE & RENOVIERUNG****Pflege & Renovierung**

Die Haltbarkeit von Außenbauteilen aus Holz hängt von vielen Faktoren ab: Diese sind insbesondere die Art der Bewitterung, konstruktiver Schutz, mechanische Belastung und die Wahl des verarbeiteten Farbtones; für eine lange Haltbarkeit sind eine regelmäßige Kontrolle, Wartung und gegebenenfalls Instandsetzungsmaßnahmen erforderlich.

Bei Bedarf die noch intakten Flächen von Staub und Schmutz befreien und 1 x mit Aqua-Nova PRO SG 4137 streichen.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

## BESTELLHINWEISE

### Gebindegrößen

4 l, 18 l

### Farbtöne/Glanzgrade

**Color4You** 

Aqua-Nova PRO Spray SG Weiß, tönbar 4155049100

Weitere Farbtöne sind über das **ADLER Farbmischsystem** Color4you mischbar.

#### Basislacke:

Basis W15 4155000015

Basis W20 4155000020

Basis W30 4155000030

- Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten.
- Es empfiehlt sich zur Beurteilung des Endfarbtons, mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.
- Abgetönte Produkte bitte innerhalb von 3 Monaten verarbeiten.
- Bitte beachten Sie unsere ARL 800 - Arbeitsrichtlinie für das Arbeiten (inklusive Pflege und Wartung) mit ADLER Mix, Pur Mix und Color4You Dosiermaschinen.

### Zusatzprodukte

Ferro GSX 4505

Ferrocolor 4506

2K-Epoxi-Grund 5604 (eloxiertes Aluminium und Edelstahl)

Aqua-Multiprimer PRO Spray 4152 (Metall)

Aqua-Isoprimer PRO Spray 4153 (Holz)

Aqua-Nova PRO SG 4137

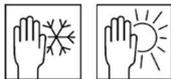
Abbeizer Express 8313

Entfetter 8009

Aqua-Cleaner 8004

## WEITERE HINWEISE

### Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohe Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Inhalt angebrochener Gebinde möglichst rasch verarbeiten.

### Technische Daten

VOC-Gehalt EU-Grenzwert für Aqua-Nova PRO Spray SG (Kat. A/d): 130 g/l. Aqua-Nova PRO Spray SG enthält maximal 70 g/l VOC.

---

## Sicherheitstechnische Angaben



Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **[www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Bei Schleifarbeiten mindestens Staubfilter P2 als persönliche Schutzausrüstung zum Schutz vor Schleif- und Holzstaub verwenden. Bei Laubholz (v.a. Buche, Eiche) wird ein Staubfilter P3 empfohlen.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

---