

Aquawood Intercare FlowQ

5521

Základní vrstva a mezivrstva na vodou ředitelné bázi pro povrchovou úpravu dřevěných oken a vchodových dveří určená pro aplikaci máčením a poléváním pro průmyslovou aplikaci a řemeslnou výrobu.

Systémově schváleno ve **3-vrstvé aplikaci**

POPIS PRODUKTU

Obecně

Bílá základní vrstva a mezivrstva na vodouředitelné bázi. Zlepšuje odolnost systému proti povětrnostním vlivům díky optimální ochraně proti vlhkosti. Velmi dobré vtékání do pórů, zejména na hrubopórovitých dřevích jako je (Meranti). Materiál se vyznačuje velmi dobrou izolací, velmi dobrou plnicí schopností a blokováním vody.

Zvláštní vlastnosti Zkušební normy



33392



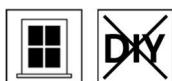
- Povrchová úprava je díky obsahu biocidních látek chráněna proti modráni a napadení plísněmi.

Účinná látka:

0,05% (0,50 g/kg) Iodpropinylbutylcarbamát (IPBC)

- Certifikát produktu KOMO® STŘEDNÍ A VRCHNÍ NÁTĚROVÉ SYSTÉMY TVÁŘENÉ FÓLIÍ NA DŘEVO
- **Francouzské nařízení DEVL1104875A** o značení produktů na povrchovou úpravu staveb podle emisí těkavých škodlivin: A+

Oblasti použití



- Rozměrově stále dřevěné konstrukční díly v interiéru i exteriéru, jako jsou např.:
Dřevěná okna a vchodové dveře, atd.

ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování



- Produkt, prosím, před použitím pečlivě rozmíchejte. Při míchání je nutno zamezit vmíchání vzduchu do produktu.
- Teplota materiálu, podkladu i okolí musí dosahovat +15°C minimálně.
- Optimální podmínky pro zpracování se pohybují mezi 15 - 25 °C při relativní vlhkosti vzduchu 40 - 80 %.
- Produkt není odolný vůči povětrnosti bez vrchní vrstvy!
- Při delší době používání dochází k redukci hodnoty pH a tím mohou vzniknout problémy se stékavostí. Z tohoto důvodu je třeba kontrolovat hodnotu pH již použitých impregnací a v případě potřeby upravit na požadovanou hodnotu přidáním 0,05 - 0,10 % neutralizačního prostředku 96149

03-21 (nahrazuje 07-20) ZKL 5510

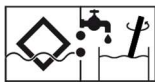
ADLER Česko s.r.o., Jihlavská 770/27, 664 41 Troubsko
 Tel.: 00420/731 725 957, 00420/549 213 229, E-mail: info@adlercesko.cz

Naše návody se zakládají na současných poznatcích a podle nejlepšího vědomí mají být radou pro kupující/uživatele, je nutné je ale individuálně upravit podle oblasti použití a podmínek zpracování. O vhodnosti a použití dodaného produktu rozhoduje na vlastní zodpovědnost kupující/uživatel, proto se doporučuje nejprve vyhotovit vzorek pro ověření vhodnosti použití produktu. V ostatních případech platí naše všeobecné obchodní podmínky. Veškeré předchozí technické listy pozbyvají vydáním této verze platnost. Změny velikosti obalů, barevných odstínů a stupňů lesků jsou vyhrazeny.

pH 8,50 - 9,30 lze korigovat (přidání 0,10 % zvýší hodnotu pH o cca 0,5 jednotky).

- Zvýšení viskozity v důsledku odpaření vody je třeba upravit přidáním vody (viskozita musí být 60 - 70 s v 2 mm pohárku). Před měřením musí být bezpodmínečně materiál rozmíchán a odstraněn dřevný prach.
- V případě tvorby pěny doporučujeme přidat 0,1 – 0,3 % oděňovacího roztoku 90642 nebo ADLER protipěňivého roztoku 90643.
- Dodržujte prosím naše **ARL 300 - Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stálých a omezeně rozměrově stálých stavebních prvků - všeobecná část** včetně norem a směrnic pro výrobu oken.

Technika nanášení



10-20% H₂O



10-20% H₂O

Způsob nanášení	Polévání	Máčení
Ředidlo:	Voda	
Ředění v %	10-20	
Vydatnost pro Vrstvu (g/m ²)	100 - 150	

Tvar, vlastnosti a vlhkost podkladu ovlivňují spotřebu/vydatnost. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze předchozím zkušebním nástřikem.

Doba schnutí

(při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti)



4h

Lze přelakovat	po cca 4 hod.
Lze přelakovat při nuceném schnutí: 20 min. fáze odkapávání 50 min. fáze schnutí (35 – 40 °C) 20 min. fáze ochlazování	po cca 90 min.

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce nánosu, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Nižší teploty a/nebo vyšší vlhkost vzduchu mohou dobu schnutí prodloužit.

Zabránit přímému slunečnímu záření při aplikaci (příliš rychlé schnutí).

Čištění pracovních nástrojů



Okamžitě po použití opláchnout vodou.

Pro odstranění naschlých zbytků laku doporučujeme ADLER Aqua-Cleaner 80080 (1:1 ředěný vodou).

PODKLAD

Typ podkladu

Dřevo podle směrnic pro výrobu oken

Vlastnosti podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez dělicích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti systému na podklad.

Vlhkost dřeva

13 % +/- 2 %

Příprava podkladu

Listnaté dřeviny: Zrnitost P 150 - 180
 Jehličnaté dřeviny: Zrnitost P 100 - 150

POVRCHOVÁ SKLADBA**Obecně**

Následující skladby nanášení jsou uváděny pouze jako příklad.

KOMO - certifikované systémy najdete
 zde: <https://www.komo.nl/certificaten/33392/>

Impregnace/základování

1 x Aquawood Primo A2 5452

Mezischnutí: cca 4 hod.

Dbejte na bezpečné používání prostředků pro ochranu dřeva. Před použitím si vždy prostudujte etiketu a příslušný technický list produktu.

nebo

1 x Aquawood Intercare FlowQ 5521

Mezischnutí: cca 4 hod.

(platí pro dřevo v třídách odolnosti dle EN 350, 1-3)

Dbejte, prosím, pokynů v příslušných technických listech produktů.

Nanášení mezivrstvy

1 x Aquawood Intercare FlowQ 5521

Doba mezisušení: nejméně 4 hod

U dřevin bohatých na extraktivní látky, jako je modřín nebo dub atd., je nutná dodatečná aplikace Aquawood Intercare ISO 5503 nebo Aquawood Intercare SQ 5522.

Mezibroušení

Zrnitost P 220 - 240

Odstranit prach vzniklý broušením.

Vrchní vrstva

1x Aquawood Covatop XT20 5020

nebo

1x Aquawood Covapro 20 5023

Dbejte, prosím, pokynů v příslušných technických listech produktů.

Na vchodové dveře

Je nutná dodatečná vrstva přípravkem Aquawood Protect 5128 (bezbarvý ochranný dvousložkový lak).

Dbejte, prosím, pokynů v příslušných technických listech produktů.

POKYNY PRO OBJEDNÁNÍ**Velikost balení**

25 kg, 150kg sud

Barevné odstíny/stupně lesku

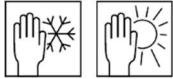
Weiß (bílý)

5521050000

Doplňkové produkty

Aquawood Primo A2 5452
Aquawood Covatop XT 20 5020
Aquawood Covapro 20 5023
Aquawood Intercare ISO 5503
Aquawood Intercare SQ 5522
ADLER Neutralisationsmittel 96149 (neutralizační činidlo)
ADLER Entschäumerlösung 90642 (odpěňovač)
Aquawood Protect 5128

DALŠÍ POKYNY

Trvanlivost/skladování

Minimálně 1 rok v originálně uzavřených nádobách.

Skladovat chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Technická data

Obsah těkavých organických sloučenin (VOC)	Mezní hodnota EU pro Aquawood Intercare FlowQ (Kat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Intercare FlowQ maximálně 40 g/l VOC.
--	--

Bezpečnostně-technické údaje

Další informace týkající se bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci naleznete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi získáte na webu www.adlercesko.cz.

Produkt je vhodný pouze pro průmyslové a řemeslné zpracování.
