

Aquawood Interprimer

5434

Wodny podkład do drewnianych okien przeznaczony dla przemysłu i rzemiosła.
System dopasowany do 4-warstwowej budowy powłoki.

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wodny podkład o szczególnie dobrych właściwościach ociekania na zaimpregnowanym wcześniej drewnie miękkim. Dzięki specjalnym dodatkom produkt charakteryzuje się wysoką odpornością na ponowne wchłanianie impregnatu w głąb drewna, nie powodując zmiany zabarwienia.

Szczególne właściwości Normy badań



- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A** o oznakowaniu budowlanych produktów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



- Drewniane elementy budowlane utrzymujące wymiar w zastosowaniach zewnętrznych i wewnętrznych, jak np. drewniane okna i drzwi zewnętrzne.
- Nadaje się szczególnie do drewna iglastego.

STOSOWANIE

Informacje dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, obiektu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15 °C.
- Optymalna temperatura stosowania oscyluje w przedziale między 15 – 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40-80%.
- Produkt bez warstwy nawierzchniowej nie jest odporny na działanie czynników atmosferycznych!
- Podczas dłuższego polewania dochodzi do obniżenia wartości pH, co może powodować problemy z rozlewnością. Z tego powodu należy kontrolować pH zastosowanych impregnatów i w razie potrzeby korygować dodając 0,10 - 0,20 % środka Neutralisationsmittel 96149 aż do uzyskania pH równego 8,80 – 9,20 (dodatek 0,1 % podwyższa wartość pH o ok. 0,6 jednostki).
- W przypadku wzrostu lepkości spowodowanego odparowaniem, należy ją wyrównać dodając wody (docelowa lepkość: 45 - 50 s w kubku 2 mm). Przed pomiarem należy koniecznie usunąć pył drzewny.

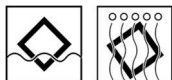
05-22 (zastępuje 03-21) ZKL 5434

ADLER-Polska sp. z o.o. ul. Tyniecka 229, 30-376 Kraków
Tel: 48 1225240 01-04, e-mail: biuro@adler-lakiery.pl

Nasze wskazówki opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z najlepszą wiedzą mają służyć jako porada dla nabywcy/użytkownika, należy je jednak indywidualnie dopasować do obszarów i warunków stosowania. O przydatności i możliwości zastosowania dostarczonego produktu decyduje sam nabywca/użytkownik, zalecamy zatem wykonanie próbki w celu sprawdzenia zgodności produktu. W pozostałym zakresie obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność z dniem wydania niniejszej. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany wielkości opakowań, odcieni kolorów oraz dostępnych stopni polysku.

- W razie tworzenia się piany we flow coaterze zaleca się dodanie 0,1 – 0,3% odpieniacza Entschäumer-Lösung 90642 lub 90643.
- Należy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 300 - Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - część ogólna** oraz norm i wytycznych dotyczących budowy okien.

Technika nanoszenia



Metoda nanoszenia	Zanurzanie	Flow coating
Wydajność na naniesienie (g/m ²)	100 - 120	

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt, jakość i wilgotność podłoża wpływają na zużycie / wydajność. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(przy 23°C i wilgotności względnej 50%)



Można nanosić kolejną warstwę	po ok. 4 godz.
Można nanosić kolejną warstwę po schnięciu wymuszonym: 20 min. ociekanie 50 min. faza schnięcia (35 – 40 °C) 20 min faza chłodzenia	po ok. 90 min

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia jest uzależniony od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych (zbyt szybkie podsychanie).

Czyszczenie narzędzi



Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych resztek lakieru polecamy użycie środka Aqua-Cleaner 80080 (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno zgodnie z wytycznymi dotyczącymi budowy okien.

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność takich, jak tłuszcze, woski, silikon, żywica itp. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Warunkiem długiej trwałości powłoki jest przestrzeganie zasad konstrukcyjnej ochrony drewna.

Wilgotność drewna

13% +/- 2%


Przygotowanie podłoża

Drewno liściaste: szlif papierem o granulacji 150 - 180
Drewno iglaste: szlif papierem o granulacji 100 - 150

BUDOWA POWŁOKI

Informacje ogólne	Przedstawione poniżej rodzaje budowy powłoki są przykładowe.
Impregnacja	1 x Aquawood Primo TIM 5425 (dotyczy drewna w klasie trwałości wg EN 350-2, 3 – 5) Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 2 godziny Środki ochrony drewna stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zawsze zapoznać się z etykietą i Kartą Techniczną produktu.
Podkład	1 x Aquawood Interprimer 5434 Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny
Międzywarstwa	1 x Aquawood Intermedio DQ 5706 lub 1 x Aquawood Intermedio ISO 5705 Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 2 godziny Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.
Szlifowanie międzyoperacyjne	Papierem o granulacji 220 - 240 Usunąć pył ze szlifowania.
	
Warstwa nawierzchniowa	1 x Aquawood Finatop 40 5140 lub 1 x Aquawood Finapro 20 5101 Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.
Drzwi zewnętrzne	Konieczne jest dodatkowe naniesienie produktu Aquawood Protect 5128 (bezbarwny lakier 2-komponentowy). Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań	22 l, 120 l
Odcienie barwy/stopnie połysku	Różne odcienie barw można uzyskać za pomocą systemu mieszania barw ADLER Farmischsystem ADLERMix . Lakiery bazowe: Baza W30 5434000030 Baza W40 5434000040 <ul style="list-style-type: none"> Końcowy odcień wynika zasadniczo z własnej barwy drewna, naniesionych ilości, odcienia podkładu i lakieru nawierzchniowego. W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni należy stosować wyłącznie materiał o tym samym numerze partii. Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próby wybranej kompozycji na oryginalnym podłożu.
	

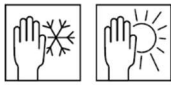
- Aby szczególnie podkreślić strukturę drewna należy wybrać odcień Aquawood Interprimer 5434 ciemniejszy od lakieru nawierzchniowego.

Produkty dodatkowe

Aquawood Intermedio DQ 5706
 Aquawood Intermedio ISO 5705
 Aquawood Finatop 40 5140
 Aquawood Finapro 20 5101
 Aquawood Protect 5128
 Aqua-Cleaner 80080
 Neutralisationsmittel 96149
 Entschäumer-Lösung 90642

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Co najmniej 1 rok w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Dane techniczne

Zawartość LZO Wartość graniczna UE dla Aquawood Interprimer (kat. A/f): 130 g/l (2010). Aquawood Interprimer zawiera maksymalnie 30 g/l LZO.

Dane BHP



Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania jak również utylizacji znajdą Państwo w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl.

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.