

Innolux Decklack NV

2767

UV-Walzdecklack für die industrielle Lackierung von Parkett, Kork und für die Lackierung von Möbeln

PRODUKTBEschREIBUNG

Allgemeines

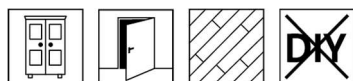
Hochreaktiver, niedrigviskoser UV-Walzdecklack; sehr gute chemische und mechanische Widerstandsfähigkeit.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen

- **ÖNORM A 1605-12** (Möbeloberflächen)
Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1
Verhalten bei Abrieb: 2-D (≥ 50 U)
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Beflammung: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)
- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund:
schwerbrennbar (früher B 1 nach B 3800 -1), Q1, Tr 1
- **DIN 68861** (Möbeloberflächen)
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B
Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D (über 50 bis 150 U)
Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 E ($> 0,5$ bis $\leq 1,0$ N)
- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2** Schweiß- und Speichelechtheit
- **ÖNORM EN 71-3** Sicherheit von Spielzeug; Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- Erfüllt die Kriterien von **Baubook**
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+



Anwendungsgebiete



- Decklack-System für die industrielle Serienlackierung von Möbeln und Türen.
- Für die Lackierung von stark beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau wie z.B. Tischplatten und Abstellflächen in Küchen und im Wohnbereich, Badezimmern, Büros und im Objektbereich, Fronten und ständig sichtbare Flächen, beanspruchte Flächen von Sitzmöbeln und nicht ständig sichtbare Flächen. Verwendungsbereiche II bis IV gemäß ÖNORM A 1610-12.

06-22 (ersetzt 02-19) ZKL 2767

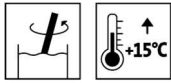
ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, die Lackierung in 2 - 3 und die Decklackierung in 2 Walzlackierschritten aufzutragen. Bei mehrfachem Walzauftrag wird jeweils Zwischengelieren empfohlen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL_210_Arbeitsrichtlinien für UV-Walzlacksysteme**.

Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Walzen
Walzentyp	Walzlackiermaschine
Auftragsmenge (g/m ²)	ca. 3 - 6 pro Auftrag; Gesamtauftragsmenge Decklack max. 12

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form und die Beschaffenheit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

UV-Härtung



Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub	
	Zwischengelieren	Härten
Hg-Strahler 80 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min
Hg-Strahler 120 W/cm	12 - 16 m/min	7 - 10 m/min

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Reinigung der Arbeitsgeräte



Mit Waschverdünnung 80072

UNTERGRUND

Untergrundart

Laub- und Nadelholz (Vollholz-, Furnier-, (beschichtete) Holzspan-, Holzfaserverwerkstoffe)

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung

Kalibrierschliff

Laubhölzer: Holzschliff Körnung 150 – 180
Nadelhölzer: Holzschliff Körnung 120 – 150

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Grundierung Standard: 1 x Innolux Walzgrund 2736 000200
Für offenporige Hölzer: 1 x Innolux Walzgrund ML 2735 000202

Zwischenschliff Körnung 320 - 400
Durchschleifen vermeiden!



Decklackierung 3-6 g/m² Innolux Decklack NV 2767
Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, den Decklack mit 2 in Serie geschalteten Walzlackieraggregaten aufzutragen, wobei nach dem 1. Auftrag zwischengeliert und nach dem 2. Auftrag ausgehärtet wird.

Beispiel:

1 x 4 g/m² mit reverslaufender Dosierwalze
Zwischengelieren mit 1 Hg-Strahler 80 W/cm, Vorschub 10 m/min
1 x 4 g/m² mit reverslaufender Dosierwalze
Aushärten mit 2 Hg-Strahler 80 - 120 W/cm, Vorschub 10 - 14 m/min

REINIGUNG & PFLEGE

Reinigung & Pflege Reinigung mit Clean-Möbelreiniger 96490.
Pflege mit Clean-Möbelpflege Plus 7222 000210.
Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESTELLMHINWEISE

Gebindegrößen 25 kg

Farbtöne/Glanzgrade	G05	2767 000105
	G10	2767 000110
	G20	2767 000120
	G30	2767 000130

Zusatzprodukte Innolux Walzgrund 2736 000200
Innolux Walzgrund ML 2735 000202
Waschverdünnung 80072
Clean-Möbelreiniger 96490
Clean-Möbelpflege Plus 7222 000210

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung Mindestens 6 Monate in original verschlossenen Gebinden.
Vor Sonne schützen.



Technische Daten Lieferviskosität in s nach DIN 53211 (6-mm-Becher, 20°C)

2767 000105	22 – 28
2767 000110 ff	30 – 40

Sicherheitstechnische Angaben



Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.
