

## Innolux Mehrschichtlack

## 2790

UV-Mehrschicht-Walzlack für die industrielle Lackierung im **Möbel- und Innenausbau**

### PRODUKTBESCHREIBUNG

#### Allgemeines

Hochreaktiver UV-Mehrschicht-Walzlack auf Basis ungesättigter Acrylatharze. „Lack-auf-Lack“-System für die industrielle Serienlackierung von stark beanspruchten Möbeloberflächen, die auf Grund ihrer planen Werkstücksform für den Walzauftrag geeignet sind. Sehr gute Anfeuerung, gute Schleifbarkeit, sehr gute chemische und mechanische Widerstandsfähigkeit.

#### Besondere Eigenschaften Prüfnormen

- **ÖNORM A 1605-12** (Möbeloberflächen)  
Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1  
Verhalten bei Abrieb: 2-D ( $\geq 50$  U)  
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-D ( $\geq 1,0$  N)  
Beflammung: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)
- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund:  
schwerbrennbar, Q1, Tr 1
- **DIN 68861** (Möbeloberflächen)  
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B  
Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D (über 50 bis 150 U)  
Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 E ( $> 0,5$  bis  $\leq 1,0$  N)
- Eingetragen in **baubook**
- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2** Schweiß- und Speichelechtheit
- **ÖNORM EN 71-3** Sicherheit von Spielzeug; Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+



#### Anwendungsgebiete



- Für die Lackierung von stark beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau wie z.B. Tischplatten und Abstellflächen in Küchen und im Wohnbereich, Badezimmern, Büros und im Objektbereich, Fronten und ständig sichtbare Flächen, beanspruchte Flächen von Sitzmöbeln und nicht ständig sichtbare Flächen. Verwendungsbereiche II bis IV gemäß ÖNORM A 1610-12.

08-22 (ersetzt 06-22) ZKL 2790

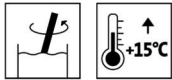
ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: [technical-support@adler-lacke.com](mailto:technical-support@adler-lacke.com)

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

## VERARBEITUNG

### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, die Grundierung in 2 - 3 und die Decklackierung in 2 Walzlackierschritten aufzutragen. Bei mehrfachem Walzauftrag wird jeweils Zwischengelieren empfohlen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL\_210\_Arbeitsrichtlinien für UV-Walzlacksysteme**.

### Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Walzen
Walzentyp	Walzlackiermaschine
Auftragsmenge (g/m <sup>2</sup> )	Grundieren: ca. 15 - 25 pro Auftrag; Decklackieren: ca. 4 - 6 pro Auftrag; Gesamtauftragsmenge max. 120

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form und die Beschaffenheit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

### UV-Härtung



Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub	
	Zwischengelieren	Härten
Hg-Strahler 80 W/cm	10 – 14 m/min	5 – 7 m/min
Hg-Strahler 120 W/cm	12 – 16 m/min	7 – 10 m/min

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

### Reinigung der Arbeitsgeräte



Mit Waschverdünnung 80072.

## UNTERGRUND

### Untergrundart

Laub- und Nadelholz (Vollholz-, Furnier-, (beschichtete) Holzspan-, Holzfaserwerkstoffe)

### Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

### Untergrundvorbereitung

Kalibrierschliff

**Laubhölzer:** Holzschliff Körnung 150 – 180

**Nadelhölzer:** Holzschliff Körnung 120 – 150

## BESCHICHTUNGS-AUFBAU

<b>Grundierung</b>	<p>25 - 50 g/m<sup>2</sup> Innolux Mehrschichtlack 2790, je nach gewünschter Fülle</p> <p>Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, die Grundierung mit 3 in Serie geschalteten Walzlackieraggregaten aufzutragen, wobei nach dem 1. und 2. Auftrag zwischengeliefert und nach dem 3. Auftrag ausgehärtet wird.</p> <p><b>Beispiel:</b>  1 x 20 g/m<sup>2</sup>  Zwischengelieren mit 1 Hg-Strahler 80 W/cm, Vorschub 10 m/min  2 x 15 g/m<sup>2</sup> nass-in-nass  Aushärten mit 2 Hg-Strahler 80 W/cm, Vorschub 10 m/min</p>
--------------------	---

<b>Zwischenschliff</b>	<p>Körnung 320 - 400</p> <p>Durchschleifen vermeiden!</p>
------------------------	---



<b>Decklackierung</b>	<p>6 - 10 g/m<sup>2</sup> Innolux Mehrschichtlack 2790</p> <p>Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, den Decklack mit 2 in Serie geschalteten Walzlackieraggregaten aufzutragen, wobei nach dem 1. Auftrag zwischengeliefert und nach dem 2. Auftrag ausgehärtet wird.</p> <p><b>Beispiel:</b>  1 x 4 g/m<sup>2</sup> mit reverslaufender Dosierwalze  Zwischengelieren mit 1 Hg-Strahler 80 W/cm, Vorschub 10 m/min  1 x 4 g/m<sup>2</sup> mit reverslaufender Dosierwalze  Aushärten mit 2 Hg-Strahler 80 - 120 W/cm, Vorschub 10 - 14 m/min</p>
-----------------------	---

## REINIGUNG UND PFLEGE

<b>Reinigung und Pflege</b>	<p>Reinigung mit Clean-Möbelreiniger 96490.  Pflege mit Clean-Möbelpflege Plus 7222 000210.</p> <p>Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p>
-----------------------------	--

## BESTELLHINWEISE

<b>Gebindegrößen</b>	25 kg								
<b>Farbtöne/Glanzgrade</b>	<table border="0"> <tr> <td>G07 Naturmatt</td> <td>2790 000107</td> </tr> <tr> <td>G10 Stumpfmatt</td> <td>2790 000110</td> </tr> <tr> <td>G30 Matt</td> <td>2790 000130</td> </tr> <tr> <td>G50 Halbmatt</td> <td>2790 000150</td> </tr> </table>	G07 Naturmatt	2790 000107	G10 Stumpfmatt	2790 000110	G30 Matt	2790 000130	G50 Halbmatt	2790 000150
G07 Naturmatt	2790 000107								
G10 Stumpfmatt	2790 000110								
G30 Matt	2790 000130								
G50 Halbmatt	2790 000150								

<b>Zusatzprodukte</b>	<p>Waschverdünnung 80072  Clean-Möbelreiniger 96490  Clean-Möbelpflege Plus 7222 000210</p>
-----------------------	---

---

**WEITERE HINWEISE**

---

**Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 6 Monate in original verschlossenen Gebinden.  
Lackmaterial vor Licht schützen.

---

**Technische Daten**

Lieferviskosität in s nach DIN 53211 (6-mm-Becher, 20°C)

2790 000107	85 - 100
2790 000110	75 - 90
2790 000130 ff	85 – 95

---

**Sicherheitstechnische  
Angaben**

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **[www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.

---